

Pionowe centrum frezarskie VMC-1270 Poltra



SIEMENS
FANUC

Osoba prowadząca :
Jarostaw Borecki - obrabiarki
tel. 603 499 157
jaroslaw.borecki@poltra.pl

DANE TECHNICZNE OBRABIARKI VMC-1270 POLTRA

Przesuwy robocze:

Przesuw w osi X	2 prowadnice rolkowe	mm	1 200
Przesuw w osi Y	3 prowadnice rolkowe	mm	720
Przesuw w osi Z	2 prowadnice rolkowe	mm	700

Stół roboczy:

Powierzchnia stołu		mm	1 300 x 700
Maksymalne obciążenie stołu		kg.	1 000
Szerokość rowków			18

Wrzeciono:

Stożek wrzeciona		SK/BT	40
Maksymalne obroty		obr/min	10 000
Moc napędu wrzeciona Siemens		(S1) kW	9

Przesuwy robocze:

Szybki przesuw w osi X / Y / Z		m/min	24 / 24 / 24
--------------------------------	--	-------	--------------

Magazyn narzędzi

Liczba narzędzi w magazynie		szt.	24
Typ stożka mocującego		DIN69871	SK 40
Max. średnica narzędzia /pełny magazyn/		mm	80
Max. Długość narzędzia		mm	250
Max. Waga narzędzia		kg.	7

Dane ogólne

Waga obrabiarki		kg.	6 500
-----------------	--	-----	-------

1.	Sterowanie: Sinumerik 828D, PPU270, 10,4" LCD, Shop Mill	std.
2.	Chłodziarka olejowa wrzeciona.	
3.	Interface 4th axis (tylko oprogramowanie bez okablowania).	
4.	Interface chłodzenia przez narzędzie (CTS) + złącze obrotowe.	
5.	Pełna górna zabudowa	
6.	Prowadnice toczne rolkowe osi X / Y / Z	
7.	Ręczne przenośne kółko elektroniczne - wędka z wyłącznikiem bezpieczeństwa.	
8.	Szttywne gwintowanie.	
9.	Wymiennik ciepła szafy sterowania.	
10.	Transporter wiórów śrubowy z wózkiem	
11.	System zewnętrznego chłodzenia narzędzia - dysza chłodziwa na przewodzie giętkim.	
12.	System zewnętrznego chłodzenia narzędzia - 4 regulowane dysze chłodziwa na wrzecionie RING typ.	
13.	Splukiwanie komory roboczej - przystosowanie bez pompy i przewodów.	
14.	Smarowania prowadnic i śrub .	
15.	Gniazdo pistoletu chłodziwa (bez instalacji i pompy)	
16.	Gniazdo pistoletu sprężonego powietrza + pistolet.	
17.	Przelewowy skimmer oleju na tylnej części korpusu podstawy.	
18.	Oświetlenie przestrzeni roboczej: 2 x lampa słupkowa LED	