

Pionowe centrum frezarskie VMC-855 Poltra



SIEMENS
FANUC



Osoba prowadząca :
Jarosław Borecki - obrabiarki
tel. 603 499 157
jaroslaw.borecki@poltra.pl

DANE TECHNICZNE OBRABIARKI VMC-855 POLTRA

Przesuw robocze:

Przesuw w osi X	przewodnice toczne rolkowe	mm	800
Przesuw w osi Y	przewodnice toczne rolkowe	mm	520
Przesuw w osi Z	przewodnice toczne rolkowe	mm	550

Stół roboczy:

Powierzchnia stołu		mm	1 000 x 500
Maksymalne obciążenie stołu		kg.	400
Szerokość rowków			18

Wrzeciono:

Stożek wrzeciona		SK	40
Maksymalne obroty		obr/min	10 000
Rodzaj napędu			przekładnia pasowa
Moc napędu wrzeciona		(S1) kW	7

Przesuw robocze:

Szybki przesuw w osi X / Y / Z		m/min	36 / 36 / 36
--------------------------------	--	-------	--------------

Magazyn narzędzi

Liczba narzędzi w magazynie		szt.	24
Typ stożka mocującego		DIN69871	SK 40
Max. średnica narzędzia		mm	Ø80
Max. Długość narzędzia		mm	250
Max. Waga narzędzia		kg.	7

Dane ogólne

Waga obrabiarki		kg.	4 000
-----------------	--	-----	-------

1.	Sterowanie: Sinumerik 828D, PPU270, 10,4" LCD, Shop Mill	std.
2.	Chłodziarka olejowa wrzeciona.	
3.	Interface 4th axis (tylko oprogramowanie bez okablowania).	
4.	Interface chłodzenia przez narzędzie (CTS) + złącze obrotowe.	
5.	Pełna górna zabudowa	
6.	Prowadnice toczne rolkowe osi X / Y / Z	
7.	Ręczne przenośne kółko elektroniczne - wędka z wyłącznikiem bezpieczeństwa.	
8.	Szttywne gwintowanie.	
9.	Wymiennik ciepła szafy sterowania.	
10.	Transporter wiórów śrubowy z wózkiem	
11.	System zewnętrznego chłodzenia narzędzia - dysza chłodziwa na przewodzie giętkim.	
12.	System zewnętrznego chłodzenia narzędzia - 4 regulowane dysze chłodziwa na wrzecionie RING typ.	
13.	Splukiwanie komory roboczej - przystosowanie bez pompy i przewodów.	
14.	Smarowania przewodnic i śrub .	
15.	Gniazdo pistoletu chłodziwa (bez instalacji i pompy)	
16.	Gniazdo pistoletu sprężonego powietrza + pistolet.	
17.	Przelewowy skimmer oleju na tylnej części korpusu podstawy.	
18.	Oświetlenie przestrzeni roboczej: 2 x lampa słupkowa LED	