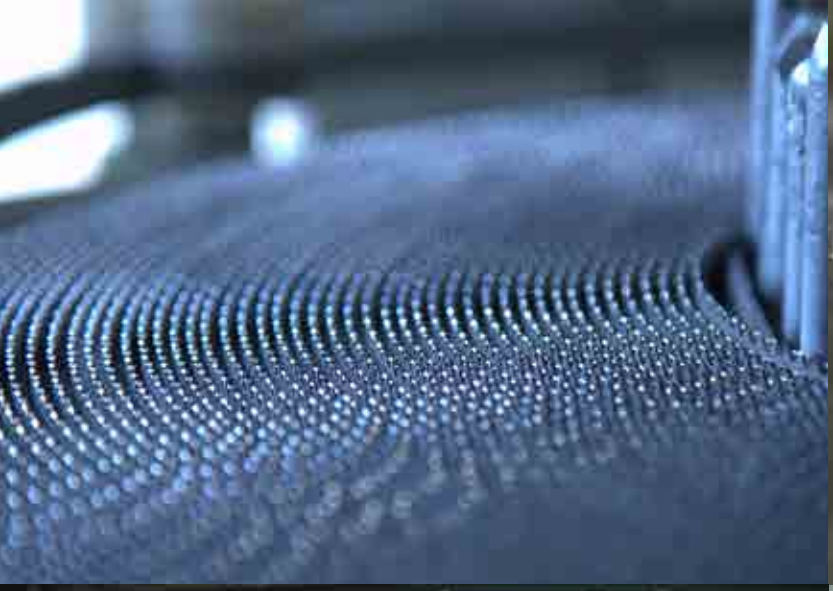
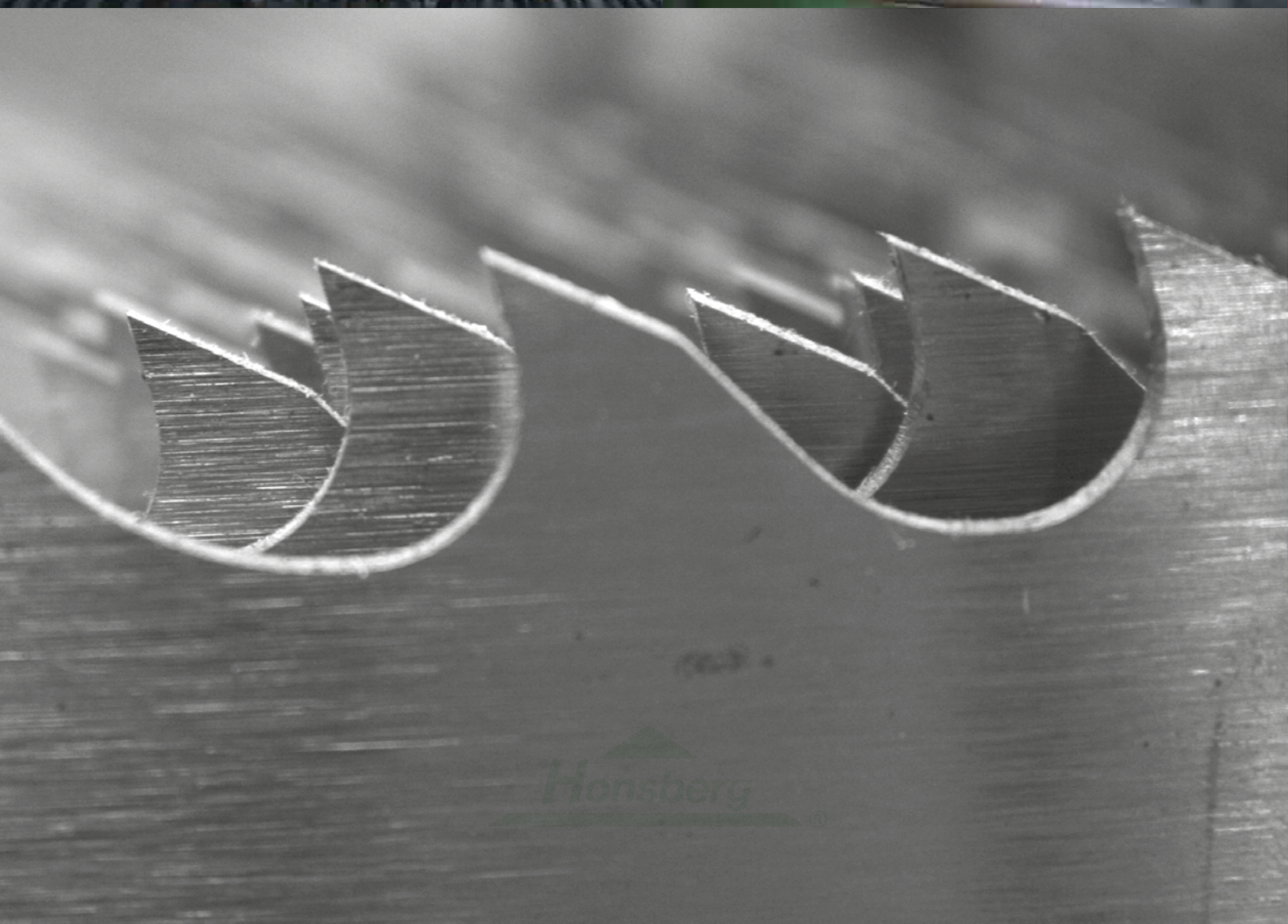
Honsberg®

Taśmy tnące

Made in Germany





SPIS TREŚCI

04 Jakość
06 Na całym świecie
08 Zaawansowana technologia
10 Historia
12 Poziom

14 Bimetaliczne taśmy tnące M42
16 Honsberg Spectra / Nr. 729 / 721 / 720 / 728 2
18 Honsberg Spectra EHS / Nr 767 2
19 Honsberg Spectra Black / Nr 726 5
20 NOWOŚĆ Honsberg Secura Nr 761 / Honsberg Secura EHS Nr763 3
21 Honsberg Secura Black / Nr 765 5
22 Honsberg Secura PIPE / Nr 762 3
23 Honsberg Secura Foundry / Nr 770 2
24 Honsberg Delta / Nr 730 3
25 Honsberg Master / Nr 740 4

26 Bimetaliczne taśmy tnące M51
28 Honsberg Duratec / Nr 700 3
29 NOWOŚĆ Honsberg Duratec Master / Nr 702 4
30 Honsberg Aurum / Nr 708 4

32 Taśmy tnące z węglików spiekanych
34 NOWOŚĆ Honsberg Sinus nSet / Nr 851 4
35 NOWOŚĆ Honsberg Sinus SET Xtreme / Nr 850 4
36 NOWOŚĆ Honsberg Sinus Pro Balance / Nr 860 4
37 NOWOŚĆ Honsberg Sinus Pro Balance Black / Nr 865 5
38 Honsberg Sinus TAP / Nr 810 4
39 Honsberg Sinus Black TAP / Nr 815 5
40 NOWOŚĆ Honsberg Sinus TNF SET / Nr 824 4
41 Honsberg Sinus TNF 2 / Nr 822 4
42 NOWOŚĆ Honsberg Sinus TNF 3 / Nr 823 4
43 NOWOŚĆ Honsberg Sinus TNF 4 / Nr 827 4
44 Honsberg Sinus TSN / Nr 840 4
45 Honsberg Sinus Black TSN / Nr 845 5
46 NOWOŚĆ Honsberg Quantum / Nr 830 5
47 NOWOŚĆ Honsberg Sinus TCO / Nr 886 4
48 NOWOŚĆ Honsberg Sinus TW / Nr 880 4

50 Cerrus Brzeszczoty do pił taśmowych
52 Honsberg Cerrus Continuous / Nr 370 4
53 Honsberg Cerrus Gulleted/ Nr 371 4

54 Taśmy tnące do stali narzędziowej
56 Honsberg Extra / Nr 511 / 510 1
57 Honsberg Super / Nr 521 / 520 1

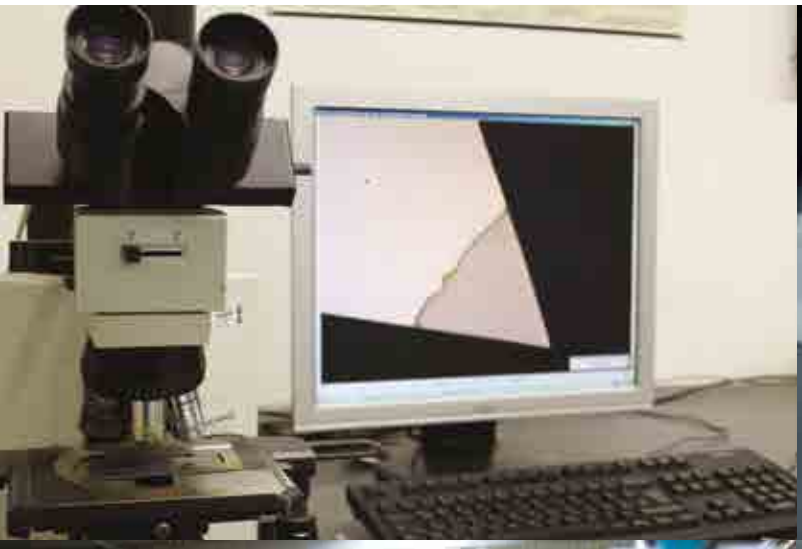
58 Brzeszczot piły maszynowej / Nr. 332 / 334 / 337
60 Brzeszczot piły ręcznej / Nr. 342 / 344 / 345 / 346

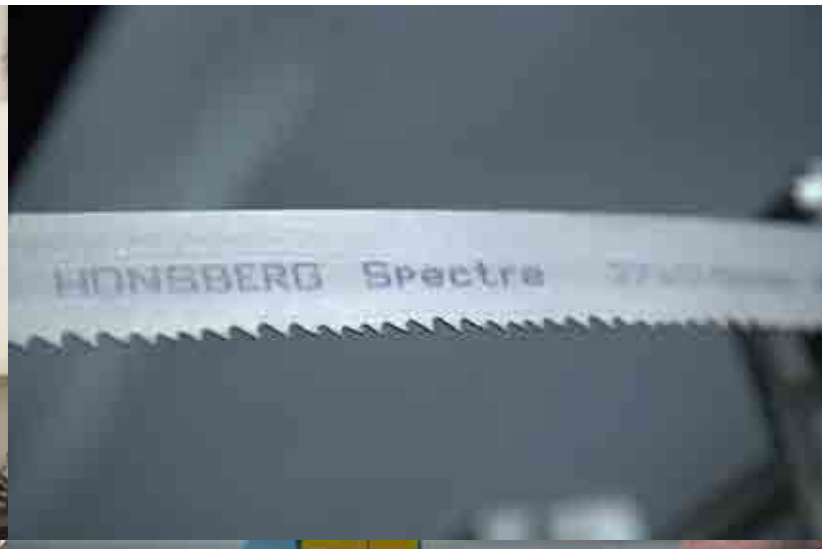
62 Akcesoria serwisowe
64 Rozwiązania cyfrowe
66 Technika geometrii zębów
68 Wersje specjalne
70 Technologia zastosowań serwisowych
71 Technika podziałki zębów

Jakość

Zadowolenie naszych klientów jest motywacją do codziennej pracy

Made by Honsberg — nasze produkty są jednymi z najlepszych na świecie.
Od 1995 roku, nasz system zarządzania jakością jest certyfikowany zgodnie z
DIN EN ISO 9001:2015 i jest dynamicznie rozwijany.





Na całym świecie

Witamy w naszym świecie

Nasze produkty można znaleźć u nas, w naszych spółkach zależnych , jak i u naszych partnerów dystrybucyjnych we wszystkich najbardziej rozwiniętych krajach przemysłowych.

Wykwalifikowane doradztwo sprawia, że nasze precyzyjne brzeszczoty są niezawodnym narzędziem do codziennego użytku profesjonalistów.
Dlatego też szkolimy naszych pracowników i partnerów na całym świecie, aby problem zamienił się w zrozumienie, a rozwiązanie okazało się proste.

Tylko ci, którzy to rozumieją, mogą doradzać — na całym świecie, każdego dnia.

Zaawansowana technologia

Zmieniające się materiały i procesy stawiają nas przed nowymi wyzwaniami.

Technika zastosowań, dział badań i rozwoju, produkcja i zapewnienie jakości pracują ramię w ramię, aby zrozumieć wymagania klientów i realizować innowacyjne rozwiązania dla wymagających zadań cięcia — gotowe na przyszłość.

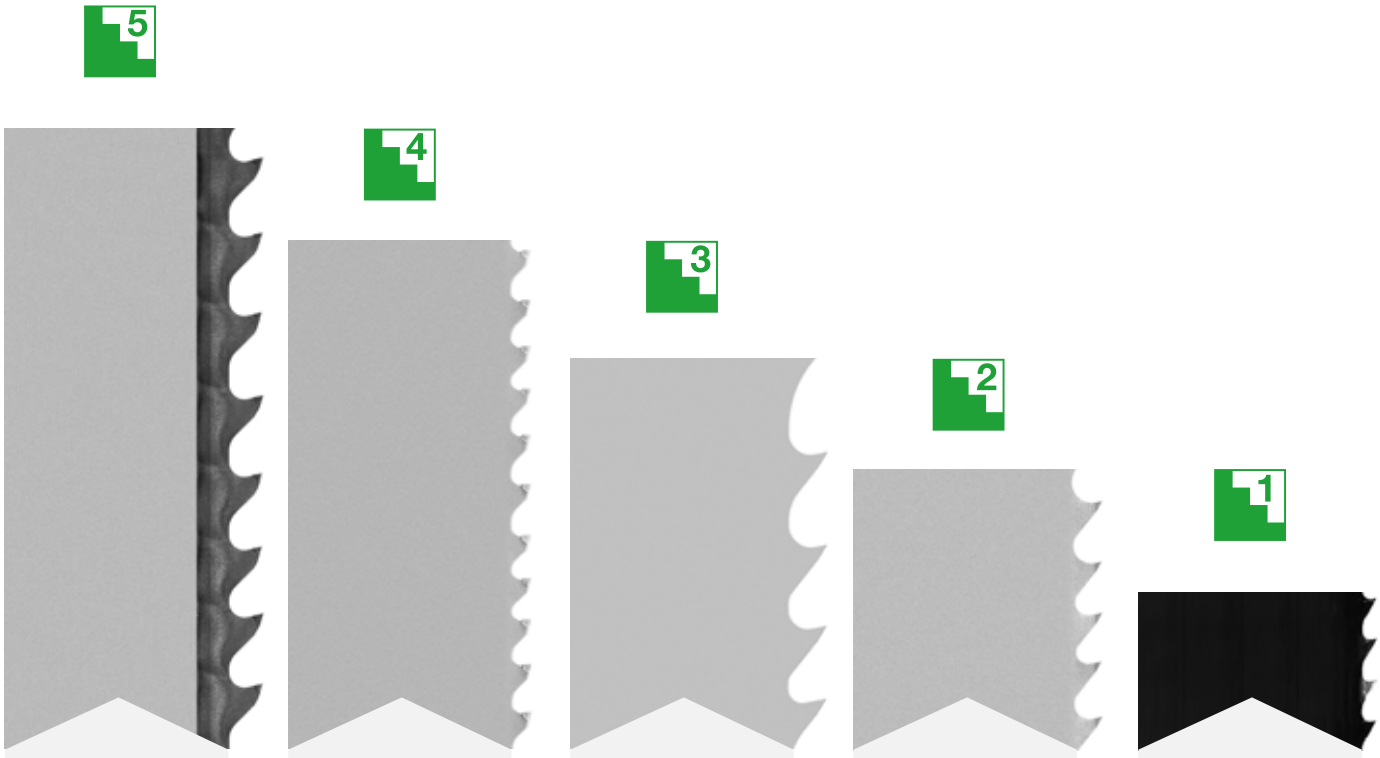
Historia

Gebrüder Honsberg
Remscheid-Hasten.
Gegr. 1798
Gegr. 1798
391
Gebrüder Honsberg
Remscheid-Hasten.
Sägen-Fabriken für Holz- & Metallbearbeitung

Produkcja odbywa się w Remscheid, w Niemczech, od 1798 r.

Jako firma rodzinna, opracowujemy i produkujemy
nasze precyzyjne piły taśmowe wyłącznie
w naszej siedzibie w Remscheid, bogatej w tradycje
siedzibie niemieckiego przemysłu narzędziowego.

Poziom



Wysoka jakość Piła taśmowa do ekstremalnych wymagań

Poziom 5

Zaawansowana technologia Piła taśmowa do najbardziej wymagających zadań związanych z cięciem

Poziom 4

Piła taśmowa do specjalnych i wymagających zadań związanych z cięciem

Poziom 3

Piła taśmowa do standardowych zadań związanych z cięciem

Poziom 2

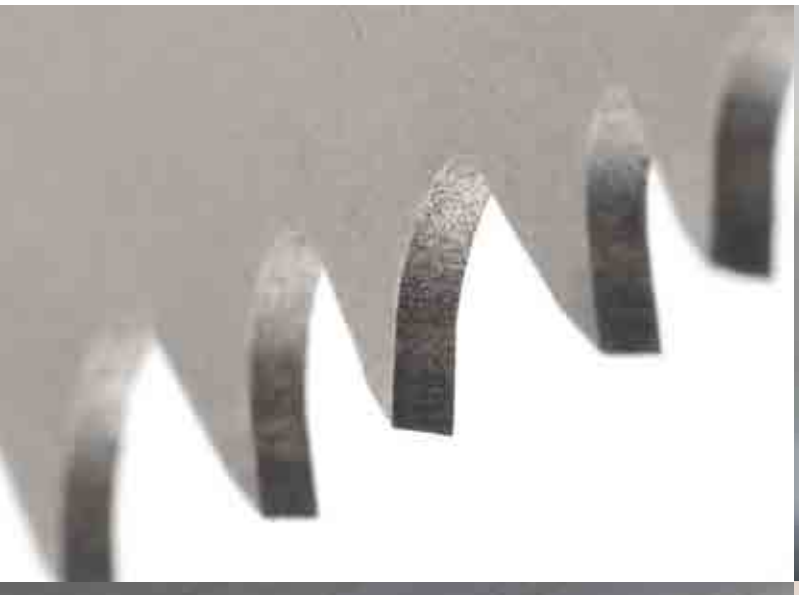
Piła taśmowa do najprostszych zadań związanych z cięciem

Poziom 1

Klasyfikacja naszych pił tarczowych

Piłowanie jest technologią, która wymaga zastosowania specjalnych narzędzi w zależności od materiału, stanu obróbki i konturu. Kolejnym czynnikiem decydującym o wyborze piły taśmowej jest używana maszyna do cięcia taśmowego.

W zależności od jakości i kształtu materiału, taśmy tnące Honsberg są zróżnicowane w ramach 5 poziomów jakości i geometrii zębów.



Honsberg®

Bimetaliczne taśmy tnące
Jakość M42

	• **Właściwa krawędź tnąca dla każdego standardu i zastosowań specjalnych** • **Opcjonalnie dostępne z powłoką wielowarstwową PVD dla najwyższej wydajności i żywotności**
Jednostki opakowaniowe	Zwoje od 30 m do ok. 100 m, w zależności od szerokości pasma piły taśmowej zgrzewanej bezkońcowo
Szerokość pasma	6-100 mm
Formy zębów	K / S, P / PP, D, M → 66
Formy zębów	Vario Normalna
Jakość	Stal szybkotnąca HSS M42 z 8% kobaltu 68-69 HRc
Taśma nośna	wykonane z wysokostopowej stali sprężynowej
Wersje specjalne	EHS / PIPE / Master / Black / Impact Plus → 68 69

Honsberg Spectra

Uniwersalne narzędzie do wszystkich materiałów do 1400 N/mm²

Nasze rozwiązanie dla	• Cięcie pojedyncze, warstwowe i w wiązkach • Ząb K: piłowanie materiałów pełnych
Zalety	• Wytrzymała taśma piłowa o długiej żywotności • Optymalne dla materiałów standardowych i wysokostopowych • Niski poziom hałasu dzięki zredukowanym wibracjom
Cechy	• Ząb K: dodatni kąt natarcia 10 • Dostępne z uzębieniem Vario i normalnym

K6 — zredukowany kąt natarcia 6°

Nr art.	Szerokość taśmy x grubość taśmy		Podziałka zębów w ZpZ / tpi									
729			7200	1600	5200	2300	3400	3406	4500	4600	4606	5600
	mm	inches	0,75/1,25	1,1/1,6	1,5/2	2/3	3/4	3/4	4/5	4/6	4/6	5/6
020090	20 x 0,9	3/4 x .035								K		
027090	27 x 0,9	1 1/16 x .035				K	K	K6	K	K	K6	K
034110	34 x 1,1	1 3/8 x .042			K	K	K	K6	K	K	K6	K
041130	41 x 1,3	1 5/8 x .050			K	K	K		K	K		
054130	54 x 1,3	2 1/8 x .050			K	K	K		K	K		
054160	54 x 1,6	2 1/8 x .063	K	K	K	K	K		K	K		K
067160	67 x 1,6	2 5/8 x .063	K	K	K	K	K					
080160	80 x 1,6	3 1/8 x .063	K	K	K	K						
Długość natarcia podziałka zębów			550 – 1200	300 – 600	200 – 450	130 – 350	80 – 180	80 – 180	40 – 180	50 – 120	50 – 120	25 – 90

Nr art.	Szerokość taśmy x grubość taśmy		Podziałka zębów w ZpZ / tpi				
721			2500	0200	0300	0400	0600
	mm	inches	1,25	2	3	4	6
006060	06 x 0,6	1/4 x .025					K
006090	06 x 0,9	1/4 x .035					K
010060	10 x 0,6	3/8 x .025					K
010090	10 x 0,9	3/8 x .035				K	K
013060	13 x 0,6	1/2 x .025					K
013090	13 x 0,9	1/2 x .035			K	K	K
020090	20 x 0,9	3/4 x .035			K	K	K
027090	27 x 0,9	1 1/16 x .035		K	K	K	K
034110	34 x 1,1	1 3/8 x .042	K	K	K	K	K
041130	41 x 1,3	1 5/8 x .050	K	K	K	K	
054130	54 x 1,3	2 1/8 x .050	K				
054160	54 x 1,6	2 1/8 x .063	K	K			
067160	67 x 1,6	2 5/8 x .063	K				
Długość natarcia podziałka zębów			> 600	200 – 400	120 – 200	80 – 120	50 – 80

Honsberg®

Spectra M42

Numer artykułu: 729 027 090 340 0

Przykład: Spectra 27x0,9 3/4 ZpZ

- Jakość
- Szerokość taśmy x grubość taśmy
- Podziałka zębów

Honsberg Spectra

Uniwersalne narzędzie do wszystkich materiałów do 1400 N/mm²

Nasze rozwiązanie dla	• Cięcie pojedyncze, warstwowe i w wiązkach • Ząb S: piłowanie profili, żeliwa i tworzyw sztucznych • Zwłaszcza w przypadku przerywanych kanałów cięcia i mniejszych materiałów litych
Zalety	• Wytrzymała taśma piłowa o długiej żywotności • Optymalne dla materiałów standardowych i wysokostopowych • Niski poziom hałasu dzięki zredukowanym wibracjom
Cechy	• Ząb S: kąt natarcia 0° • Dostępne z uzębieniem Vario i normalnym

Nr art.	Szerokość taśmy x grubość taśmy		Podziałka zębów w ZpZ / tpi						
720			0300	0400	0600	0800	1000	1400	1800
	mm	inches	3	4	6	8	10	14	18
006060	06 x 0,6	1/4 x .025							
006090	06 x 0,9	1/4 x .035					S	S	
010060	10 x 0,6	3/8 x .025				S			
010090	10 x 0,9	3/8 x .035				S	S	S	
013060	13 x 0,6	1/2 x .025					S	S	S
013090	13 x 0,9	1/2 x .035				S	S	S	
016060	16 x 0,6	5/8 x .025						S	
020090	20 x 0,9	3/4 x .035						S	S
027090	27 x 0,9	1 1/16 x .035	S	S	S	S	S	S	
034110	34 x 1,1	1 3/8 x .042	S	S	S	S	S		
Długość natarcia podziałka zębów			120 – 200	80 – 120	50 – 80	30 – 50	10 – 30	10 — 25	<10

Nr art.	Szerokość taśmy x grubość taśmy		Podziałka zębów w ZpZ / tpi					
728			3400	4600	5800	6100	8200	1100
	mm	inches	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14
006060	06 x 0,6	1/4 x .025						S
006090	06 x 0,9	1/4 x .035						S
010060	10 x 0,6	3/8 x .025						S
010090	10 x 0,9	3/8 x .035						S
013060	13 x 0,6	1/2 x .025				S	S	S
013090	13 x 0,9	1/2 x .035				S		S
016060	16 x 0,6	5/8 x .025						S
020090	20 x 0,9	3/4 x .035			S	S	S	S
027090	27 x 0,9	1 1/16 x .035	S	S	S	S	S	S
034110	34 x 1,1	1 3/8 x .042	S	S	S	S	S	
041130	41 x 1,3	1 5/8 x 050	S	S	S	S		
Długość natarcia podziałka zębów			80 – 180	50 – 120	35 – 70	25 – 50	15 – 40	< 25

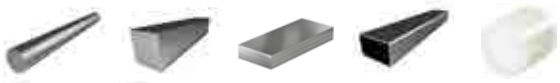
Honsberg®

Spectra M42

Numer artykułu:
Przykład: 728 027090 3400
Spectra 27x0,9 3/4 ZpZ

- Jakość
- Szerokość taśmy x grubość taśmy
- Podziałka zębów

Honsberg Spectra EHS



Narzędzie specjalne do materiałów z naprężeniami szczątkowymi

Nasze rozwiązanie dla	• Cięcia belek pod naprężeniem • Materiały o wytrzymałości na rozciąganie do 1400 N/mm^2 • Tworzywa sztuczne
Zalety	• Zapobiega zakleszczaniu się taśmy tnącej w materiale
Cechy	• Większa szerokość ustawienia, a tym samym szerszy kanał tnący • Dostępne wyłącznie z uzębieniem Vario

Nr art.	Szerokość taśmy x grubość taśmy		Podziałka zębów w ZpZ / tpi		
767			2300	3400	4600
	mm	inches	2/3	3/4	4/6
027090	27 x 0,9	1 1/16 x .035		K	K
034110	34 x 1,1	1 3/8 x .042	K	K	K
041130	41 x 1,3	1 5/8 x .050	K	K	K
054130	54 x 1,3	2 1/8 x .050		K	
054160	54 x 1,6	2 1/8 x .063	K	K	K
067160	67 x 1,6	2 5/8 x .063	K	K	
Długość natarcia podziałka zębów			130 – 350	80 – 180	50 – 120

Honsberg®

Spectra EHS M42

Numer artykułu: 767 027 090 3400

Przykład: Spectra EHS 27x0,9 3/4 ZpZ

- Jakość
- Szerokość taśmy x grubość taśmy
- Podziałka zębów

Honsberg Spectra Black

Narzędzie specjalne do wszystkich materiałów o wytrzymałości do 1500 N/mm²

Nasze rozwiązanie dla	• Cięcie pojedyncze, warstwowe i w wiązkach • Ząb K: piłowanie materiałów pełnych
Zalety	• Wytrzymała taśma piłowa o długiej żywotności • Optymalne dla materiałów standardowych i wysokostopowych • Niski poziom hałasu dzięki zredukowanym wibracjom • Wyższa wydajność i żywotność dzięki powłoce
Cechy	• Ząb K: dodatni kąt natarcia 10 • Dostępne wyłącznie z uzębieniem Vario • Powłoka

Nr art.	Szerokość taśmy x grubość taśmy		Podziałka zębów w ZpZ / tpi				
726			7200	1600	5200	2300	3400
	mm	inches	0,75 / 1,25	1,1 / 1,6	1,5 / 2	2 / 3	3 / 4
034110	34 x 1,1	1 3/8 x .042				K	K
041130	41 x 1,3	1 5/8 x .050				K	K
054130	54 x 1,3	2 1/8 x .050					K
054160	54 x 1,6	2 1/8 x .063			K	K	K
067160	67 x 1,6	2 5/8 x .063	K	K		K	
080160	80 x 1,6	3 1/8 x .063	K	K			
Długość natarcia podziałka zębów			550 – 1200	300 – 600	200 – 450	130 – 350	80 – 180

Honsberg®

Spectra Black M42

Numer artykułu:
Przykład: 726034110 3400

726034110 3400
Spectra Black | 34x1,1 | 3/4 ZpZ

- Jakość
- Szerokość taśmy x grubość taśmy
- Podziałka zębów

Honsberg Secura / Secura EHS

Optymalne narzędzie do profili z naprężeniami wewnętrznymi

Nasze rozwiązanie dla

- Profile i belki
- Cięcie pojedyncze, warstwowe i wiązane rur i profili w ogólnym budownictwie stalowym i przemyśle

Zalety

- Brak zakleszczeń w kanale tnącym
- Niewielkie wykruszanie się zębów, wyjątkowo długa żywotność
- Odporność na wibracje
- Najlepsza jakość powierzchni

Cechy

- Wzmocniony grzbiet zęba, przedłużony przegub spawany HSS
- Ograniczenie stopnia

Nr art.	Szerokość taśmy x grubość taśmy		Podziałka zębów w ZpZ / tpi					
761			3400	4600	5700	7900	8100	2600
	mm	inches	3 / 4	4 / 6	5 / 7	7 / 9	8 / 11	12 / 16
013060	13 x 0,6	1/2 x .025					P	
020090	20 x 0,9	3/4 x .035					P	P
027090	27 x 0,9	1 1/16 x .035	P	P	P	P	P	P
034110	34 x 1,1	1 3/8 x .042	P	P	P		P	
041130	41 x 1,3	1 5/8 x .050	P	P	P			
054130	54 x 1,3	2 1/8 x .050	P					
054160	54 x 1,6	2 1/8 x .063	P	P				
067160	67 x 1,6	2 5/8 x .063	P					
Długość natarcia podziałka zębów			80 – 200	50 – 120	40 – 90	25 – 65	10 – 60	< 20

Nr art.	Szerokość taśmy x grubość taśmy		Podziałka zębów w ZpZ / tpi		
763			2300	3400	4600
	mm	inches	2 / 3	3 / 4	4 / 6
034110	34 x 1,1	1 3/8 x .042	P / EHS	P / EHS	
041130	41 x 1,3	1 5/8 x .050	P / EHS	P / EHS	
054130	54 x 1,3	2 1/8 x .050	P / EHS	P / EHS	
054160	54 x 1,6	2 1/8 x .063	P / EHS	P / EHS	
067160	67 x 1,6	2 5/8 x .063	P / EHS	P / EHS	P / EHS
Długość natarcia podziałka zębów			> 200	80 – 200	50 – 120

Honsberg®

Secura / Secura EHS

Numer artykułu: 761 027 090 4600
Przykład: Secura/ Secura EHS | 27x0,9 | 4/6 ZpZ

- Jakość
- Szerokość taśmy x grubość taśmy
- Podziałka zębów

NEW

Honsberg Secura BLACK

Narzędzie specjalne do profili z naprężeniami wewnętrznymi

Nasze rozwiązanie dla

- Profile i belki
- Cięcie pojedyncze, warstwowe i wiązane rur i profili w ogólnym budownictwie stalowym i przemyśle

Zalety

- Brak zakleszczeń w kanale tnącym
- Niewielkie wykruszanie się zębów, wyjątkowo długa żywotność
- Odporność na wibracje
- Najlepsza jakość powierzchni
- Wyższa wydajność i trwałość dzięki powłokom

Cechy

- Wzmocniony grzbiet zęba, przedłużony przegub spawany HSS
- Ograniczenie stopnia
- Powłoka

Nr art.	Szerokość taśmy x grubość taśmy		Podziałka zębów w ZpZ / tpi		
765			3400	4600	5700
	mm	inches	3 / 4	4 / 6	5 / 7
034110	34 x 1,1	1 3/8 x .042	P	P	P
041130	41 x 1,3	1 5/8 x .050	P	P	
054160	54 x 1,6	2 1/8 x .063	P	P	
Długość natarcia podziałka zębów			80 – 200	50 – 120	40 – 90

Numer artykułu:
Przykład: 765 034110 4600
Secura BLACK | 34x1,1 | 4/6 ZpZ

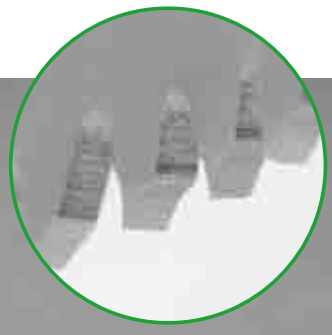
- Jakość
- Szerokość taśmy x grubość taśmy
- Podziałka zębów

Honsberg Secura PIPE

Narzędzie specjalne do dużych rur grubościennych

Nasze rozwiązanie dla	• Grubościenne rury okrągłe wysokostopowe
Zalety	• Duża prędkość posuwu • Długa żywotność
Cechy	• Specjalna geometria z rowkiem wiórowym

Nr art.	Szerokość taśmy x grubość taśmy		Podziałka zębów w ZpZ / tpi	
762			2300	3400
	mm	inches	2/3	3/4
027090	27 x 0,9	1 1/16 x .035		PP
034110	34 x 1,1	1 3/8 x .042		PP
041130	41 x 1,3	1 5/8 x .050		PP
054130	54 x 1,3	2 1/8 x .050	PP	
054160	54 x 1,6	2 1/8 x .063	PP	PP
Długość natarcia podziałka zębów			> 200	80 – 200

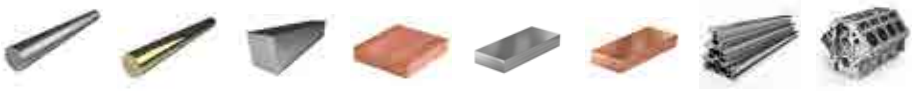


Secura PIPE

Numer artykułu: 762 041 130 3400
Przykład: Secura PIPE | 41x1,3 | 3/4 ZpZ

- Jakość
- Szerokość taśmy x grubość taśmy
- Podziałka zębów

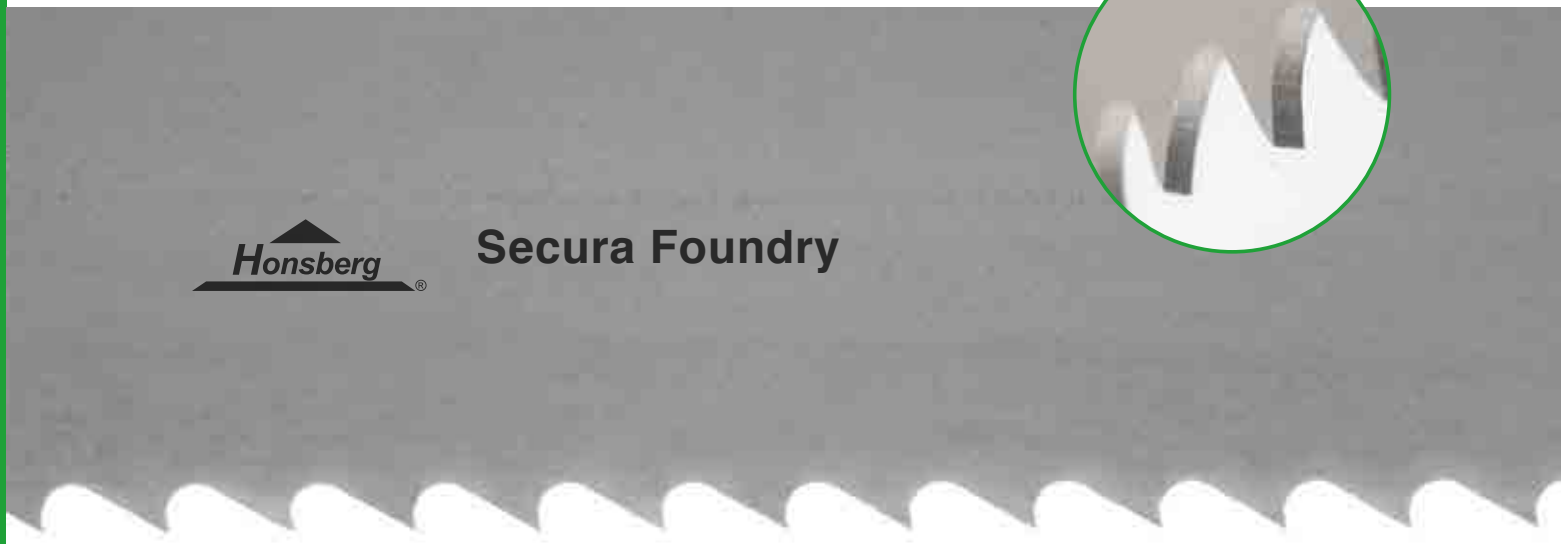
Honsberg Secura Foundry



Narzędzie specjalne do aluminium / metali nieżelaznych

Nasze rozwiązanie dla	• Metale nieżelazne • Materiały o wytrzymałości na rozciąganie do 1400 N/mm² • Ręczne cięcie ścinków i taśm nośnych
Zalety	• Zapobiega zakleszczaniu się piły w materiale • Niskie zużycie energii • Długa żywotność, doskonałe formowanie wiórów
Cechy	• Większa szerokość ustawienia, a tym samym szerszy kanał tnący • Dostępne wyłącznie z uzębieniem standardowym

Nr art.	Szerokość taśmy x grubość taśmy		Podziałka zębów w ZpZ / tpi			
770			2500	0200	0300	0400
	mm	inches	1,25	2	3	4
013090	13 x 0,9	1/2 x .035			K	K
020090	20 x 0,9	3/4 x .035			K	
027090	27 x 0,9	1 1/16 x .035		K	K	K
027110	27 x 1,1	1 1/16 x .042		K		
034110	34 x 1,1	1 3/8 x .042	K	K	K	
041130	41 x 1,3	1 5/8 x .050			K	
Długość natarcia podziałka zębów			> 600	200 – 400	120 – 200	80 – 120



Numer artykułu:
Przykład: 770 027 090 0200
Secura Foundry | 27x0,9 | 2 ZpZ

- Jakość
- Szerokość taśmy x grubość taśmy
- Podziałka zębów

Honsberg Delta

Narzędzie do dużych i twardych elementów

Nasze rozwiązanie dla	• Materiały wysokostopowe i ultrawysokostopowe, np. (stopy na bazie niklu) • Materiały odporne na rdzę i kwasy (austenityczne) • Szczególnie dobrze nadaje się do materiałów z naprężeniami szczątkowymi
Zalety	• Bardzo dobre odprowadzanie i spływ wiórów • Bardzo cicha praca piły • Dłuższa żywotność
Cechy	• Stopniowe zabezpieczenie przed zakleszczeniem się taśmy w kanale tnącym • Wyjątkowo korzystny kąt natarcia 16°

Nr art.	Szerokość taśmy x grubość taśmy		Podziałka zębów w ZpZ / tpi				
730			7200	1600	5200	2300	3400
	mm	inches	0,75/1,25	1,1/1,6	1,5/2	2/3	3/4
027090	27 x 0,9	1 1/16 x .035					D
034110	34 x 1,1	1 3/8 x .042				D	D
041130	41 x 1,3	1 5/8 x 050			D	D	D
054130	54 x 1,3	2 1/8 x .050			D	D	
054160	54 x 1,6	2 1/8 x .063		D	D	D	D
067160	67 x 1,6	2 5/8 x .063		D	D	D	
080160	80 x 1,6	3 1/8 x .063	D	D			
Długość natarcia podziałka zębów			> 600	300 – 600	200 – 450	130 – 350	80 – 180

Honsberg® Delta

Numer artykułu: 730 041 130 5200
Przykład: Delta 41x1,3 1,5/2 ZpZ

- Jakość
- Szerokość taśmy x grubość taśmy
- Podziałka zębów

Honsberg Master

Narzędzie specjalne do materiałów wysokostopowych i ultra wysokostopowych

Nasze rozwiązanie dla
- Materiał pełny
- Stopy żaroodporne
- Stale nierdzewne, stopy na bazie niklu i tytanu

Zalety
- Najlepsze powierzchnie tnące
- Zmniejszenie kosztu jednostkowego cięcia
- Optymalne prowadzenie cięcia w kanale tnącym
- Równomierne obciążenie zębów dzięki specjalnej geometrii zębów

Cechy
- Ząb główny
- Frez końcowy fazowany
- Ograniczenie indywidualne
- Różnice w wysokości zębów

Nr art.	Szerokość taśmy x grubość taśmy		Podziałka zębów w ZpZ / tpi		
740			5205	2305	3405
	mm	inches	1,5/2	2/3	3/4
027090	27 x 0,9	1 1/16 x .035			M
034110	34 x 1,1	1 3/8 x .042		M	M
041130	41 x 1,3	1 5/8 x .050	M	M	M
Długość natarcia podziałka zębów			200 – 450	130 – 350	80 – 180

Honsberg® Master

Numer artykułu: 740 027 090 3405
Przykład: Master 27x0,9 3/4 ZpZ

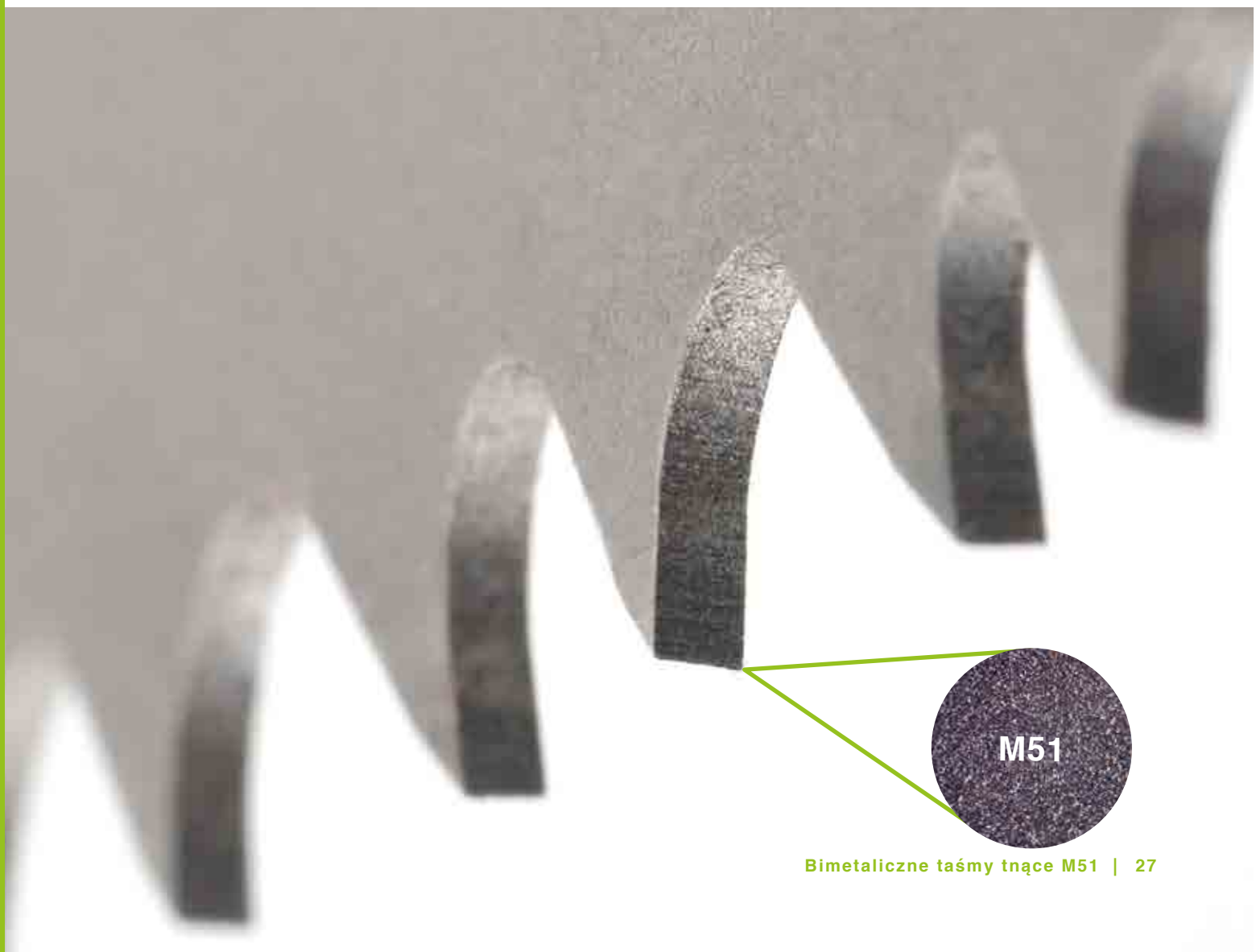
- Jakość
- Szerokość taśmy x grubość taśmy
- Podziałka zębów

Honsberg®

Bimetaliczne taśmy tnące
Jakość M51

- **Właściwa krawędź tnąca do wszystkich zastosowań specjalnych**
- **Końcówki zębów wykonane z wyższego stopu M51 ostrze tnące**
- **Proszkowy metalurgiczny materiał tnący M51**
- **Wysoka odporność na zużycie, zapewnia dłuższą żywotność**
- **Uniwersalna taśma przeznaczona do obróbki dużych przekrojów dla stali nisko-, jak i wysokostopowych oraz ultra wysokostopowych**

Jednostki opakowaniowe	Zwoje od 50 m do ok. 100 m, w zależności od szerokości pasma taśmy zgrzewane bezkońcowo
Szerokość pasma	27-100 mm
Formy zębów	K, M, R → 66
Rozstawy zębów	Vario Normalna
Jakość	M51 69 HRc
Wersje specjalne	Master / Impact Plus → 69



Honsberg Duratec

Wysokowydajne narzędzie do materiałów trudnoobrabialnych

Nasze rozwiązanie dla	• Bloki i odkuwki stalowe • Materiały o wytrzymałości na rozciąganie powyżej 1400 N/mm² • Austenityczne, wysokostopowe materiały specjalne
Zalety	• Wydłużona żywotność • Zmniejszenie kosztów cięcia • Odporność na ciepło i zużycie
Cechy	• Wyjątkowo odporna, stabilna i wytrzymała krawędź tnąca • Nowy, nowoczesny materiał tnący M51

Nr art.	Szerokość taśmy x grubość taśmy		Podziałka zębów w ZpZ / tpi								
700			6700	7200	9100	1600	5200	2300	3400	4500	4600
	mm	inches	0,6/0,7	0,75/1,25	0,9/1,1	1,1/1,6	1,5/2	2/3	3/4	4/5	4/6
027090	27 x 0,9	1 1/16 x .035						K	K	K	K
034110	34 x 1,1	1 3/8 x .042						K	K		K
041130	41 x 1,3	1 5/8 x .050					K	K	K		K
054130	54 x 1,3	2 1/8 x .050					K	K			
054160	54 x 1,6	2 1/8 x .063				K	K	K	K		
067160	67 x 1,6	2 5/8 x .063		K		K	K	K			
080160	80 x 1,6	3 1/8 x .063		K		K					
100160	100 x 1,6	4 x .063	K		K						
Długość natarcia podziałka zębów			> 1000	> 600	500 – 800	300 – 600	200 – 450	130 – 350	80 – 180	40 – 180	50 – 120

Honsberg®

Duratec

Numer artykułu: 700 027 090 3400
Przykład: Duratec 27x0,9 3/4 ZpZ

- Jakość
- Szerokość taśmy x grubość taśmy
- Podziałka zębów

NEW

Honsberg Duratec Master

Wysokowydajne narzędzie do bardzo czystych powierzchni cięcia

Nasze rozwiązanie dla

- Średnie i duże detale
- Rury grubościenne
- Materiały o wytrzymałości na rozciąganie powyżej 1400 N/mm²
- Dla materiałów BEZ naprężeń szczątkowych

Zalety

- Wydłużona żywotność
- Zmniejszenie kosztów cięcia
- Odporność na ciepło i zużycie
- Powierzchnia tnąca od drobnej do bardzo drobnej
- Zmniejszony kanał cięcia w porównaniu do Aurum

Cechy

- Wyjątkowo odporna, stabilna i wytrzymała krawędź tnąca
- Nowy, nowoczesny materiał tnący M51
- Szczególnie spokojna praca dzięki zębowi głównemu

Nr art.	Szerokość taśmy x grubość taśmy		Podziałka zębów w ZpZ / tpi				
702			7200	1600	5200	2300	3400
	mm	inches	0,75/1,25	1,1/1,6	1,5/2	2/3	3/4
034110	34 x 1,1	1 3/8 x .042				M	M
041130	41 x 1,3	1 5/8 x .050			M	M	
054160	54 x 1,6	2 1/8 x .063		M	M	M	
067160	67 x 1,6	2 5/8 x .063	M	M	M		
080160	80 x 1,6	3 1/8 x .063	M	M			
Długość natarcia podziałka zębów			> 600	300 – 600	200 – 450	130 – 350	80 – 180

Honsberg®

Duratec Master

Numer artykułu:
Przykład:

7 0 2 0 4 1 1 3 0 5 2 0 0

Duratec Master | 41x1,3 | 1,5/2 ZpZ

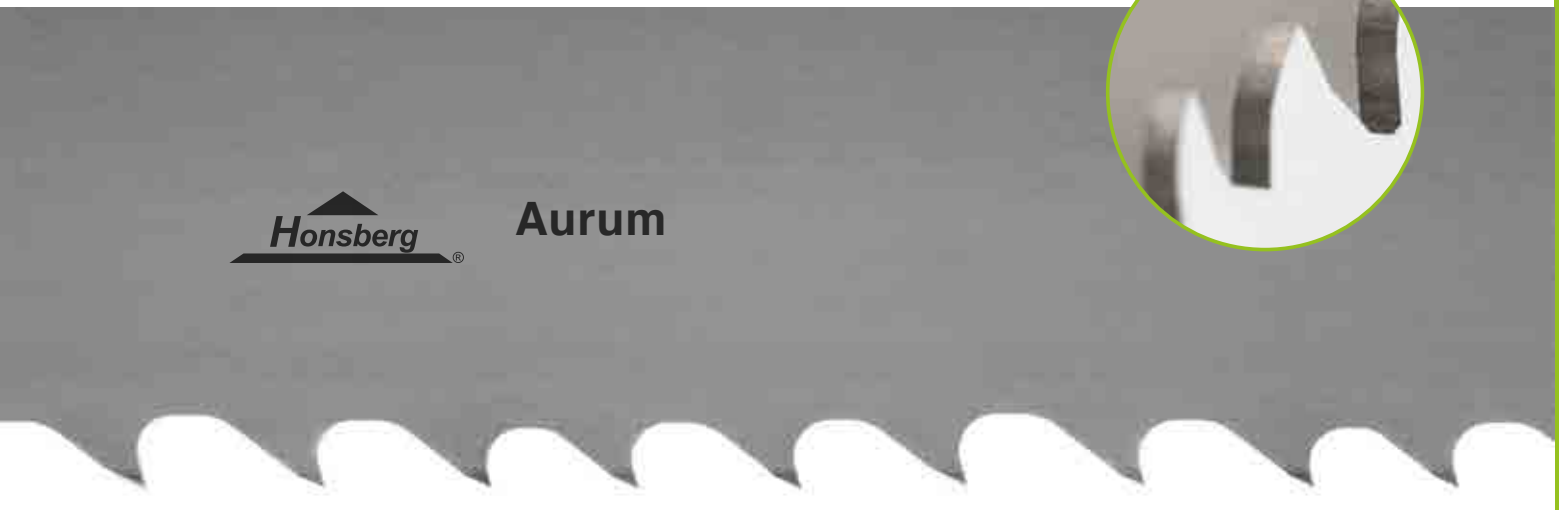
- Jakość
- Szerokość taśmy x grubość taśmy
- Podziałka zębów

Honsberg Aurum

Bimetalowe narzędzie premium do najbardziej wymagających zastosowań

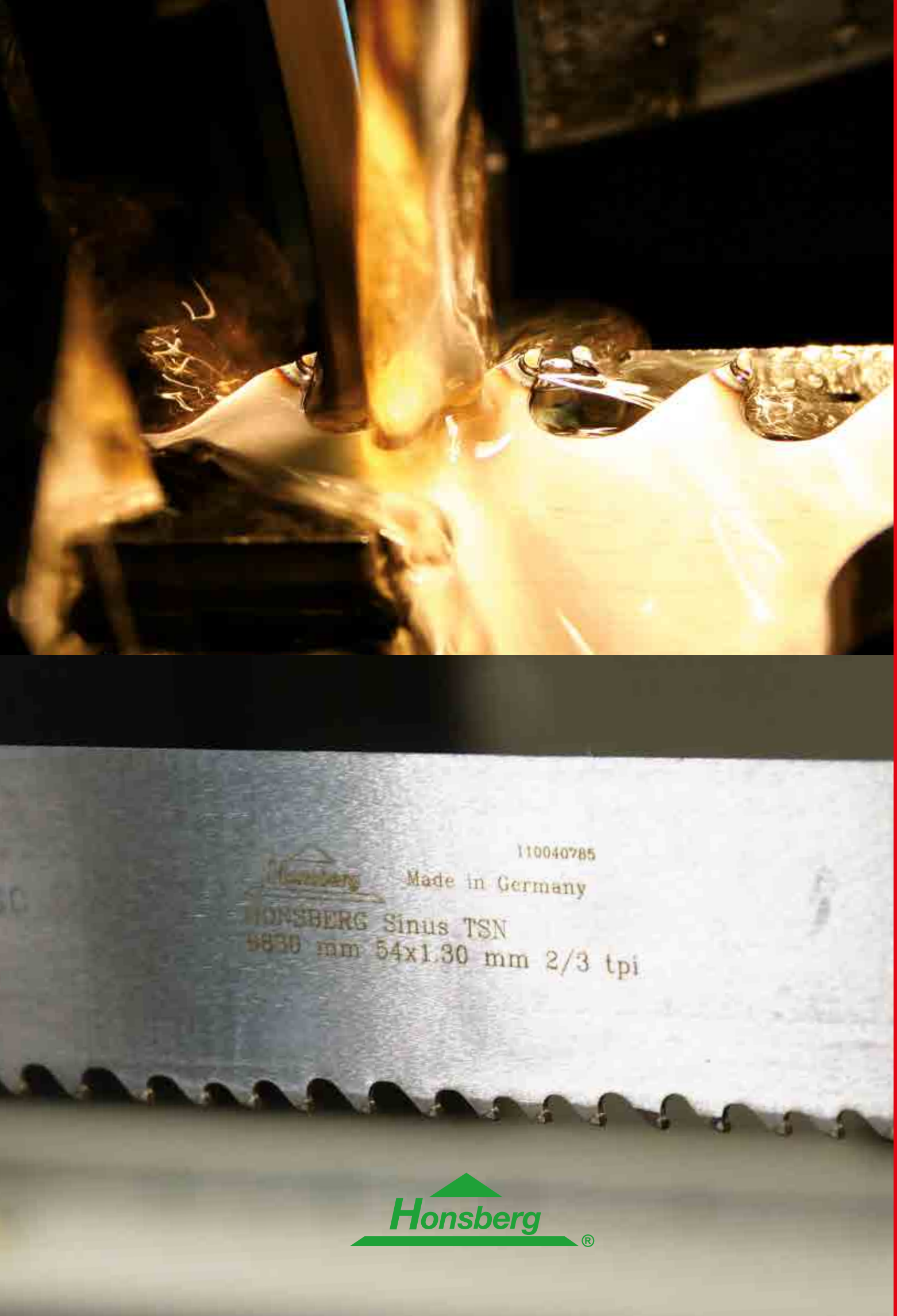
Nasze rozwiązanie dla	• Średnie i duże detale • Obróbka detali wysokostopowych • Materiały z własnym naprężeniem, np. Duplex
Zalety	• Wyższa wydajność • Długa żywotność • Obróbka nisko wibracyjna • Odporność na ciepło i zużycie
Cechy	• Frez z fazowaną końcówką i geometrią wieloramienną • Ograniczenie stopnia • Wyjątkowo odporna, stabilna i wytrzymała krawędź tnąca • Nowy, nowoczesny materiał tnący M51

Nr art.	Szerokość taśmy x grubość taśmy		Podziałka zębów w ZpZ / tpi				
708			7205	1605	5205	2305	3405
	mm	inches	0,75/1,25	1,1/1,6	1,5/2	2/3	3/4
034110	34 x 1,1	1 3/8 x .042				R	R
041130	41 x 1,3	1 5/8 x .050			R	R	
054130	54 x 1,3	2 1/8 x .050			R	R	
054160	54 x 1,6	2 1/8 x .063		R	R	R	
067160	67 x 1,6	2 5/8 x .063	R	R	R		
080160	80 x 1,6	3 1/8 x .063	R	R			
Długość natarcia podziałka zębów			> 600	300 – 600	200 – 450	130 – 350	80 – 180



Numer artykułu: 708 034 110 2305
Przykład: Aurum 34x1,1 2/3 ZpZ

- Jakość
- Szerokość taśmy x grubość taśmy
- Podziałka zębów


1100407B5
Made in Germany
HONSBERG Sinus TSN
6830 mm 54x1.30 mm 2/3 tpi
Honsberg

Taśmy tnące z węglików spiekanych
Wysokiej jakości węglik spiekany

- **Narzędzie specjalne do uniwersalnej obróbki narzędzi, stale nierdzewne i szybkotnące, jak również metale nieżelazne**
- **Końcówki zębów wykonane z korpusów z węglików spiekanych**
- **Najwyższa wydajność cięcia zapewnia dłuższą żywotność**
- **Uniwersalna taśma przeznaczona do obróbki dużych przekrojów dla materiałów nisko-, jak również wysokostopowych**
- **Wersja prosta: swobodne cięcie taśmy jest możliwe dzięki obustronnej wypukłości zęba HM**
- **Wersja z nachyleniem: swobodne cięcie taśmy jest możliwe dzięki pochyleniu zębów na prawo i lewo**

Jednostki opakowaniowe	Rolki od 50 m do ok. 75 m, w zależności od szerokości taśmy, taśmy zgrzewane bezkońcowo
Szerokość pasma	13-100 mm
Formy zębów	TSS, TXS, TPB, TAP, TNF-S, TNF-2, TNF-3, TNF-4, TSN, TQM, TCO, TW → 67
Rozstawy zębów	Vario / Normal
Jakość	Końcówki do zębów z końcówką HM HV 1600 Wersja z powłoką wielowarstwową PVD HV 3800
Wersje specjalne	Czarny, Impact Plus → 68 69

NEW

Honsberg Sinus nSET

Uniwersalne, trwałe narzędzie do wszystkich materiałów

Nasze rozwiązanie dla	• Wszystkie materiały do 50 HRc, materiały kute i ścierne • Materiał pełny i rury grubościenne • Materiały na bazie Ni, Co lub Cr oraz stopy tytanu
Zalety	• Długie kanały tnące • Przedłużona żywotność • Zwiększona wydajność produkcji
Cechy	• Ustawianie geometrii zęba BEZ ograniczenia kroku • Równomiernie przycięte powierzchnie

Nr art.	Szerokość taśmy x grubość taśmy		Podziałka zębów w ZpZ / tpi				
851			8500	1600	5200	2300	3400
	mm	inches	0,85/1,15	1,1/1,6	1,5/2	2/3	3/4
027090	27 x 0,9	1 1/16 x .035				TSS	TSS
034110	34 x 1,1	1 3/8 x .042				TSS	TSS
041130	41 x 1,3	1 5/8 x .050			TSS	TSS	TSS
054130	54 x 1,3	2 1/8 x .050			TSS	TSS	TSS
054160	54 x 1,6	2 1/8 x .063			TSS	TSS	TSS
067160	67 x 1,6	2 5/8 x .063	TSS	TSS	TSS		
Długość natarcia podziałka zębów			>600	350 – 650	200 – 400	100 – 250	< 120

Honsberg®

Sinus nSET

Numer artykułu: 851 027 090 3400
Przykład: Sinus nSET | 27x0,9 | 3/4 ZpZ

- Jakość
- Szerokość taśmy x grubość taśmy
- Podziałka zębów

NEW

Honsberg Sinus SET Xtreme

Uniwersalne, trwałe narzędzie do wszystkich materiałów

Nasze rozwiązanie dla	• Materiały z naprężeniami szczątkowymi • Wszystkie materiały do 50 HRc, materiały kute i ścierne • Materiał pełny i rury grubościenne • Materiały na bazie Ni, Co lub Cr oraz stopy tytanu
Zalety	• Długie kanały tnące • Przedłużona żywotność • Zwiększona wydajność produkcji
Cechy	• Ustawiona geometria zęba z ograniczeniem stopnia, zapobiegająca zakleszczaniu się taśmy • Równomiernie przycięte powierzchnie

Nr art.	Szerokość taśmy x grubość taśmy		Podziałka zębów w ZpZ / tpi				
850			7100	8500	1600	5200	2300
	mm	inches	0,7 / 1,0	0,85 / 1,15	1,1 / 1,6	1,5 / 2	2 / 3
034110	34 x 1,1	1 3/8 x .042					TXS
041130	41 x 1,3	1 5/8 x 050				TXS	TXS
054130	54 x 1,3	2 1/8 x .050				TXS	TXS
054160	54 x 1,6	2 1/8 x .063				TXS	TXS
067160	67 x 1,6	2 5/8 x .063		TXS	TXS	TXS	
080160	80 x 1,6	3 1/8 x .063	TXS	TXS	TXS		
100160	100 x 1,6	4 x .063	TXS				
Długość natarcia podziałka zębów			> 800	600 – 1200	350 – 650	200 – 400	< 250

Numer artykułu: 850 03 41 10 23 00

Przykład: Sinus SET XTREME | 34x1,1 | 2/3 ZpZ

- Jakość
- Szerokość taśmy x grubość taśmy
- Podziałka zębów

NEW

Honsberg Sinus ProBalance

Precyzyjne narzędzie high-tech do uniwersalnych detali

Nasze rozwiązanie dla

- Stale narzędziowe, stale nierdzewne, stale HSS
- Materiały na bazie Ni, Co lub Cr oraz stopy tytanu
- Metale nieżelazne
- Rury, rury kwadratowe i stale profilowane

Zalety

- Wyjątkowo delikatna powierzchnia
- Najwyższa dokładność cięcia
- Niezrównana gładkość

Cechy

- Przekładnia Vario
- Pas nośny wykonany z wysokiej jakości stali sprężynowej
- Ząb trapezowy z węglików spiekanych
- 1600 HV

Nr art.	Szerokość taśmy x grubość taśmy		Podziałka zębów w ZpZ / tpi			
860			5200	8200	2300	3400
	mm	inches	1,5/2	1,8/2,2	2/3	3/4
034110	34 x 1,1	1 3/8 x .042			TPB	TPB
041130	41 x 1,3	1 5/8 x .050				TPB
054130	54 x 1,3	2 1/8 x .050				TPB
054160	54 x 1,6	2 1/8 x .063	TPB		TPB	TPB
067160	67 x 1,6	2 5/8 x .063	TPB	TPB		
Długość natarcia podziałka zębów			200 – 400	100 – 320	80 – 250	< 120

Honsberg®

Probalance

Numer artykułu: 860 034 110 3400
Przykład: Sinus ProBalance | 34x1,1 | 3/4 ZpZ

- Jakość
- Szerokość taśmy x grubość taśmy
- Podziałka zębów

NEW

Honsberg Sinus ProBalance Black

Precyzyjne narzędzie high-end do uniwersalnych detali

Nasze rozwiązanie dla

- Stale narzędziowe, stale nierdzewne, stale HSS
- Materiały na bazie Ni, Co lub Cr oraz stopy tytanu
- Metale nieżelazne
- Rury, rury kwadratowe i stale profilowane

Zalety

- Wyjątkowo delikatna powierzchnia
- Najwyższa dokładność cięcia
- Niezrównana gładkość
- Wyższa wydajność cięcia

Cechy

- Przekładnia Vario
- Pas nośny wykonany z wysokiej jakości stali sprężynowej
- Ząb trapezowy z węglików spiekanych
- Powłoka
- 3800 HV

Nr art.	Szerokość taśmy x grubość taśmy		Podziałka zębów w ZpZ / tpi			
865			1600	5200	2300	3400
	mm	inches	1,1/1,6	1,5/2	2/3	3/4
041130	41 x 1,3	1 5/8 x .050		TPB	TPB	TPB
054160	54 x 1,6	2 1/8 x .063	TPB	TPB	TPB	TPB
067160	67 x 1,6	2 5/8 x .063		TPB		
Długość natarcia podziałka zębów			300 – 600	200 – 400	80 – 250	< 120

Honsberg®

Probalance Black

Numer artykułu: 865 041 130 2300

Przykład: Sinus 41x1,3 2/3 ZpZ ProBalance Black

- Jakość
- Szerokość taśmy x grubość taśmy
- Podziałka zębów

Honsberg Sinus TAP

Wypróbowane i sprawdzone narzędzie high-tech do różnych materiałów

Nasze rozwiązanie dla	• Stale narzędziowe, stale nierdzewne, stale HSS • Materiały na bazie Ni, Co lub Cr oraz stopy tytanu • Metale nieżelazne
Zalety	• Wyjątkowo delikatna powierzchnia • Najwyższa dokładność cięcia • Szczególnie płynna praca
Cechy	• Przekładnia Vario • Pas nośny wykonany z wysokiej jakości stali sprężynowej • Ząb trapezowy z węglików spiekanych • 1600 HV

Nr art.	Szerokość taśmy x grubość taśmy		Podziałka zębów w ZpZ / tpi					
810			8500	1600	5200	8200	2300	3400
	mm	inches	0,85 / 1,15	1,1 / 1,6	1,5 / 2	1,8 / 2,2	2 / 3	3 / 4
027090	27 x 0,9	1 1/16 x .035						TAP
034110	34 x 1,1	1 3/8 x .042					TAP	TAP
041130	41 x 1,3	1 5/8 x .050			TAP		TAP	TAP
054130	54 x 1,3	2 1/8 x .050			TAP		TAP	TAP
054160	54 x 1,6	2 1/8 x .063	TAP	TAP	TAP	TAP	TAP	TAP
067160	67 x 1,6	2 5/8 x .063	TAP	TAP	TAP	TAP		
080160	80 x 1,6	3 1/8 x .063		TAP				
Długość natarcia podziałka zębów			> 600	300 – 600	200 – 400	100 – 320	80 – 250	< 120

Honsberg®

Sinus TAP

Numer artykułu: 810 054 130 2300
Przykład: Sinus TAP | 54x1,30 | 2/3ZpZ

- Jakość
- Szerokość taśmy x grubość taśmy
- Podziałka zębów

Honsberg Sinus Black TAP

Wypróbowane i sprawdzone narzędzie wysokiej klasy do różnych materiałów

Nasze rozwiązanie dla

- Stale narzędziowe, stale nierdzewne, stale HSS
- Materiały na bazie Ni, Co lub Cr oraz stopy tytanu
- Metale nieżelazne
- Rury, rury kwadratowe i stale profilowane

Zalety

- Wyjątkowo delikatna powierzchnia
- Najwyższa dokładność cięcia
- Szczególnie spokojna praca
- Wyższa wydajność cięcia

Cechy

- Przekładnia Vario
- Pas nośny wykonany z wysokiej jakości stali sprężynowej
- Ząb trapezowy z węglików spiekanych
- Powłoka
- 3800 HV

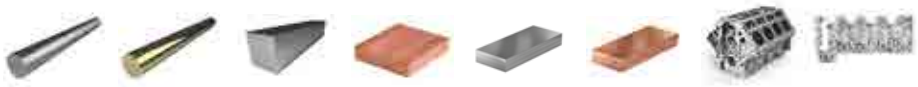
Nr art.	Szerokość taśmy x grubość taśmy		Podziałka zębów w ZpZ / tpi					
815			8500	1600	5200	8200	2300	3400
	mm	inches	0,85/1,15	1,1/1,6	1,5/2	1,8/2,2	2/3	3/4
034110	34 x 1,1	1 3/8 x .042					TAP	TAP
041130	41 x 1,3	1 5/8 x .050			TAP		TAP	TAP
054130	54 x 1,3	2 1/8 x .050			TAP		TAP	
054160	54 x 1,6	2 1/8 x .063		TAP	TAP		TAP	
067160	67 x 1,6	2 5/8 x .063	TAP	TAP	TAP	TAP		
080160	80 x 1,6	3 1/8 x .063	TAP	TAP				
Długość natarcia podziałka zębów			> 600	300 – 600	200 – 400	100 – 320	80 – 250	< 120

Numer artykułu:
Przykład: 815 041 130 3400
Sinus BLACK TAP | 41x1,30 | 3/4 ZpZ

- Jakość
- Szerokość taśmy x grubość taśmy
- Podziałka zębów

NEW

Honsberg Sinus TNF SET



Zaawansowane technicznie narzędzie specjalne do metali nieżelaznych

Nasze rozwiązanie dla	• Aluminium i metali nieżelaznych, np. odlewów • Ręczne, kontrolowane cięcie nadlewów i pionów
Zalety	• Wyższa wydajność cięcia • Wydłużona żywotność nawet w niestabilnych warunkach • Zwiększona wydajność produkcji
Cechy	• Maszyny mogą być używane niezależnie od siebie • Bardzo dobre właściwości cięcia swobodnego dzięki specjalnemu ustawieniu • Końcówki zębów wykonane ze specjalnego węglika spiekanego przeciwdziałające zużyciu ściernemu

Nr art.	Szerokość taśmy x grubość taśmy		Podziałka zębów w ZpZ / tpi	
824			0200	0300
	mm	inches	2	3
020090	20 x 0,9	3/4 x .035		TNF-S
027090	27 x 0,9	1 1/16 x .035		TNF-S
034110	34 x 1,1	1 3/8 x .042	TNF-S	TNF-S
Długość natarcia podziałka zębów			200 – 400	120 – 200

Honsberg®

Sinus TNF SET

Numer artykułu: 824 020 090 0300

Przykład: 824 020 090 0300

- Sinus TNF SET
- 20x0,90
- 3 ZpZ

- Jakość
- Szerokość taśmy x grubość taśmy
- Podziałka zębów

Honsberg Sinus TNF 2

Zaawansowane technicznie narzędzie specjalne do metali nieżelaznych

Nasze rozwiązanie dla	• Aluminium i metali nieżelaznych, np. odlewów • Ręczne i kontrolowane cięcie nadlewów, filarów, prętów i płyt
Zalety	• Bardzo wysoka wydajność cięcia dzięki ekstremalnie wysokiej prędkości taśmy i posuwu • Wydłużona żywotność nawet w niestabilnych warunkach • Zwiększona wydajność i trwałość
Cechy	• Końcówki zębów wykonane ze specjalnego węglika odpornego na ścieranie • Bardzo dobre formowanie wiórów dla optymalnych powierzchni skrawających

Nr art.	Szerokość taśmy x grubość taśmy		Podziałka zębów w ZpZ / tpi					
822			0200	0300	8500	1600	5200	2300
	mm	inches	2	3	0,85/1,15	1,1/1,6	1,5/2	2/3
020090	20 x 0,9	3/4 x .035		TNF-2				
027090	27 x 0,9	1 1/16 x .035		TNF-2				TNF-2
034110	34 x 1,1	1 3/8 x .042	TNF-2	TNF-2			TNF-2	TNF-2
041130	41 x 1,3	1 5/8 x .050				TNF-2	TNF-2	TNF-2
054130	54 x 1,3	2 1/8 x .050					TNF-2	TNF-2
054160	54 x 1,6	2 1/8 x .063			TNF-2	TNF-2	TNF-2	
080160	80 x 1,6	3 1/8 x .063			TNF-2			
Długość natarcia podziałka zębów			< 280	< 220	600 – 1200	350 – 650	200 – 400	< 250

Honsberg®

Sinus TNF 2

Numer artykułu:
Przykład: 822 080 160 8500
Sinus TNF 2 | 80x1,60 | 0,85/1,15 ZpZ

- Jakość
- Szerokość taśmy x grubość taśmy
- Podziałka zębów

NEW

Honsberg Sinus TNF 3

Zaawansowane technicznie narzędzie specjalne do metali nieżelaznych, w szczególności do stopów aluminium

Nasze rozwiązanie dla	• Aluminium i metali nieżelaznych, np. odlewów • Ręczne i kontrolowane cięcie nadlewów, filarów, prętów i płyt
Zalety	• Bardzo wysoka wydajność cięcia dzięki ekstremalnie wysokiej prędkości taśmy i posuwu • Wydłużona żywotność nawet w niestabilnych warunkach • Zwiększona wydajność i trwałość
Cechy	• Nadaje się do wszystkich maszyn tnących • Końcówki zębów wykonane ze specjalnego węglika odpornego na ścieranie • Bardzo dobre formowanie wiórów dla optymalnych powierzchni skrawających

Nr art.	Szerokość taśmy x grubość taśmy		Podziałka zębów w ZpZ / tpi					
823			0200	0300	8500	1600	5200	2300
	mm	inches	2	3	0,85/1,15	1,1/1,6	1,5/2	2/3
027090	27 x 0,9	1 1/16 x .035		TNF-3				TNF-3
034110	34 x 1,1	1 3/8 x .042	TNF-3	TNF-3			TNF-3	TNF-3
041130	41 x 1,3	1 5/8 x .050				TNF-3	TNF-3	
054130	54 x 1,3	2 1/8 x .050			TNF-3		TNF-3	
054160	54 x 1,6	2 1/8 x .063			TNF-3	TNF-3	TNF-3	
067160	67 x 1,6	2 5/8 x .063				TNF-3		
080160	80 x 1,6	3 1/8 x .063						
Długość natarcia podziałka zębów			< 280	< 220	600 – 1200	350 – 650	200 – 400	< 250

Honsberg®

Sinus TNF 3

Numer artykułu: 823 067 160 1600
Przykład: Sinus TNF 3 | 67x1,60 | 1,1/1,6 ZpZ

- Jakość
- Szerokość taśmy x grubość taśmy
- Podziałka zębów

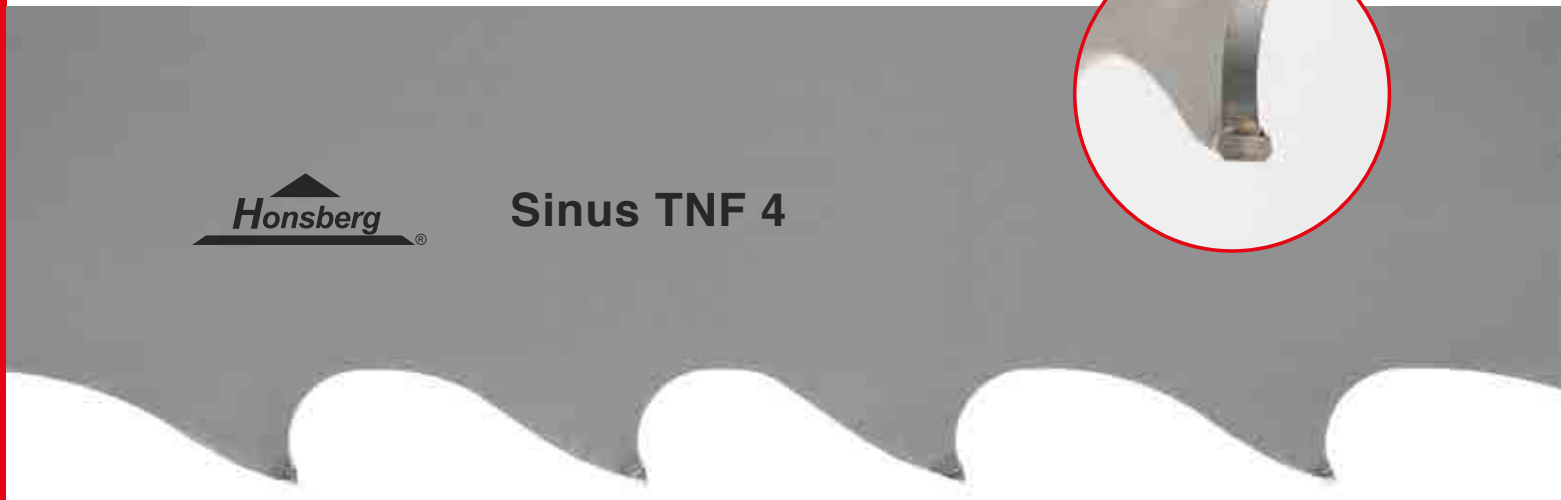
NEW

Honsberg Sinus TNF 4

Zaawansowane technicznie narzędzie specjalne do stopów aluminium o dużych wymiarach

Nasze rozwiązanie dla	• Duże pręty i płyty
Zalety	• Bardzo wysoka wydajność cięcia dzięki ekstremalnie wysokiej prędkości taśmy i posuwu • Wydłużona żywotność nawet w niestabilnych warunkach • Zwiększona wydajność i trwałość
Cechy	• Predestynowane do ciężkich i wysokowydajnych pilarek • Końcówki zębów wykonane ze specjalnego węglika odpornego na ścieranie • Bardzo dobre formowanie wiórów dla optymalnych powierzchni skrawających

Nr art.	Szerokość taśmy x grubość taśmy		Podziałka zębów w ZpZ / tpi	
827			7100	9200
	mm	inches	0,7/1,0	0,9/1,2
054130	54 x 1,3	2 1/8 x .050		TNF-4
054160	54 x 1,6	2 1/8 x .063		TNF-4
080160	80 x 1,6	3 1/8 x .063	TNF-4	TNF-4
Długość natarcia podziałka zębów			700 – 1000	500 – 750



Numer artykułu: 827 080 160 9200
Przykład: Sinus TNF 4 | 80x1,60 | 0,9/1,2 ZpZ

- Jakość
- Szerokość taśmy x grubość taśmy
- Podziałka zębów

Honsberg Sinus TSN

Narzędzie high-tech do twardości materiałów powyżej 50 HRc

Nasze rozwiązanie dla	• Materiałów hartowanych indukcyjnie / hartowanych przelotowo
Zalety	• Wyjątkowo delikatna powierzchnia • Najwyższa dokładność cięcia • Wysoka odporność na ścieranie
Cechy	• Przekładnia Vario • Regulowany kąt natarcia dla materiałów o ekstremalnej twardości

Nr art.	Szerokość taśmy x grubość taśmy		Podziałka zębów w ZpZ / tpi	
840			2300	3400
	mm	inches	2 / 3	3 / 4
027090	27 x 0,9	1 1/16 x .035		TSN
034110	34 x 1,1	1 3/8 x .042	TSN	TSN
041130	41 x 1,3	1 5/8 x .050	TSN	TSN
054130	54 x 1,3	2 1/8 x .050	TSN	TSN
054160	54 x 1,6	2 1/8 x .063	TSN	TSN
Długość natarcia podziałka zębów			< 250	< 120

Honsberg®

Sinus TSN

Numer artykułu: 840 054 160 2300

Przykład: Sinus TSN | 54x1,60 | 2/3 ZpZ

- Jakość
- Szerokość taśmy x grubość taśmy
- Podziałka zębów

Honsberg Sinus Black TSN

Wysokiej klasy narzędzie do materiałów o twardości powyżej 50 HRc

Nasze rozwiązanie dla	• Materiałów hartowanych indukcyjnie / hartowanych przelotowo
Zalety	• Wyjątkowo delikatna powierzchnia • Najwyższa dokładność cięcia • Wysoka odporność na ścieranie
Cechy	• Uzębienie Vario • Regulowany kąt natarcia dla materiałów o ekstremalnej twardości • Powłoka

Nr art.	Szerokość taśmy x grubość taśmy		Podziałka zębów w ZpZ / tpi	
845			2300	3400
	mm	inches	2 / 3	3 / 4
027090	27 x 0,9	1 1/16 x .035		TSN
034110	34 x 1,1	1 3/8 x .042		TSN
041130	41 x 1,3	1 5/8 x .050		TSN
054160	54 x 1,6	2 1/8 x .063	TSN	
Długość natarcia podziałka zębów			< 250	< 120

Numer artykułu: 8 4 5 0 3 4 1 1 0 3 4 0 0
Przykład: Sinus TSN Black | 34x1,1 | 3/4 ZpZ

- Jakość
- Szerokość taśmy x grubość taśmy
- Podziałka zębów

NEW

Honsberg Quantum

Wysokowydajne narzędzie do materiałów specjalnych

Nasze rozwiązanie dla

- Stale i stopy pierwiastków rzadkich, trudne do obróbki
- Stopy na bazie niklu: Inconel, Rene, Wastelloy, Hastelloy itp.

Zalety

- Wyjątkowo delikatna powierzchnia
- Najwyższa dokładność cięcia
- Szczególnie płynna praca
- Dłuższa żywotność

Cechy

- Przekładnia Vario
- Listwa nośna wykonana z wysokostopowej stali sprężynowej
- Zoptymalizowany ząb trapezowy z węglików spiekanych

Nr art.	Szerokość taśmy x grubość taśmy		Podziałka zębów w ZpZ / tpi				
830			1600	5200	8200	2300	3400
	mm	inches	1,1 / 1,6	1,5 / 2	1,8/2,2	2/3	3/4
034110	34 x 1,1	1 3/8 x .042				TQM	
041130	41 x 1,3	1 5/8 x .050		TQM		TQM	
054130	54 x 1,3	2 1/8 x .050		TQM	TQM	TQM	
054160	54 x 1,6	2 1/8 x .063		TQM	TQM	TQM	TQM
067160	67 x 1,6	2 5/8 x .063	TQM	TQM	TQM		
080160	80 x 1,6	3 1/8 x .063	TQM				
Długość natarcia podziałka zębów			300 – 600	200 – 400	100 – 320	< 250	< 120

* wszystkie artykuły dostępne wyłącznie jako taśmy zgrzewane bezkońcowo

Honsberg®

Quantum

Numer artykułu: 830 054 130 2300
Przykład: Quantum 54x1,30 2/3 ZpZ

- Jakość
- Szerokość taśmy x grubość taśmy
- Podziałka zębów

NEW

Honsberg Sinus TCO

Specjalne narzędzie do cięcia materiałów mineralnych na każdym placu budowy

Nasze rozwiązanie dla	• Betonu komórkowego (lub gazobetonu), cegły perforowanej i materiałów izolacyjnych
Zalety	• Może być stosowane bez chłodzenia • Końcówki zębów wykonane ze specjalnego węglika odpornego na ścieranie
Cechy	• Bardzo wysoka odporność na ścieranie • Bardzo dobre właściwości cięcia swobodnego dzięki specjalnemu ustawieniu

Nr art.	Szerokość taśmy x grubość taśmy		Podziałka zębów w ZpZ / tpi
886			0300
	mm	inches	3
027090	27 x 0,9	1 1/16 x .035	TCO

Honsberg®

Sinus TCO

Numer artykułu:
Przykład:

8 8 6 | 0 2 7 0 9 0 | 0 3 0 0

Sinus TCO | 27x0,9 | 3 ZpZ

- Jakość
- Szerokość taśmy x grubość taśmy
- Podziałka zębów

NEW

Honsberg Sinus TW

Narzędzie specjalne do cięcia różnych materiałów specjalnych

Nasze rozwiązanie dla	• Tworzyw sztucznych, metali nieżelaznych, różnego rodzaju twardego drewna
Zalety	• Wysoka wydajność cięcia • Może być stosowany bez chłodzenia • Bardzo dobra żywotność nawet w niestabilnych warunkach
Cechy	• Może być używane niezależnie od maszyny • Taśma tnąca z węglików spiekanych w wersji wąskiej

Nr art.	Szerokość taśmy x grubość taśmy		Podziałka zębów w ZpZ / tpi
880			3400
	mm	inches	3 / 4
013090	13 x 0,9	1/2 x .035	TW

Honsberg®

Sinus TW

Numer artykułu: 880 013090 3400
Przykład: Sinus TW | 13x0,9 | 3/4 ZpZ

- Jakość
- Szerokość taśmy x grubość taśmy
- Podziałka zębów

Honsberg®

Taśmy tnące Cerrus
Wysokiej jakości ziarno węglikowe

- **Węglik spiekany ciągły lub segmentowy z posypką**
- **Bardzo wytrzymała krawędź taśmy do cięcia na sucho mokro**
- **Dzięki wysokiej odporności na ścieranie ziarna HM możliwy jest dłuższy okres użytkowania**
- **Idealny do obróbki materiałów specjalnych, np. materiałów kompozytowych, kabli, drutów, opon, materiałów ściernych materiałów budowlanych, zastosowanie do stali hartowanej i włókna szklanego / tworzyw sztucznych wzmocnionych włóknem węglowym (GRP-CRP)**
- **Ciągłe — mniejsze wymiary detali**
- **Fragmentarycznie — większe wymiary detali**

Jednostki opakowaniowe	Rolki o długości 76 m taśmy zgrzewane bezkońcowo
Szerokość pasma	6-38 mm
Odstępy między segmentami	8, 12 i 14 mm
Podział na segmenty	ciągły segmentowany
Jakość	Krawędź tnąca z zębem posypywanym HM

Honsberg Cerrus Continuous

Narzędzie specjalne o stałej końcówce z węglików spiekanych

Nasze rozwiązanie dla	• Opon, kabli zasilających • Kamieni, cegieł • Gazobetonu, płytek grafitowych
Zalety	• Łatwa obsługa • Bardzo gładka powierzchnia
Cechy	• Jednolita krawędź tnąca • Posiada dużą ilość wieloostrzowych ziaren węglików spiekanych • Różne wielkości ziarna do różnych zastosowań

Nr art.	Szerokość taśmy x grubość taśmy		Wielkość ziarna	
370				
	mm	inches		
006050	6 x 0,50	1/4 x .020	średnie ziarno	1500
010065	10 x 0,65	3/8 x .025	średnie	1000
013050	13 x 0,50	1/2 x .020	średnie	1000
013065	13 x 0,65	1/2 x .025	drobne / średnie	0500 / 1000
020080	20 x 0,80	3/4 x .032	średnie	1000
025090	25 x 0,90	1 x .035	średnie / średnio duże / duże	1000 / 1500 / 2000
032090	32 x 0,90	1 1/4 x .035	średnio duże / duże	1500 / 2000
032110	32 x 1,10	1 1/4 x .042	duże	2000

Honsberg®

Cerrus Continuous

Numer artykułu: 370 020 080 1000
Przykład: Cerrus ciągłe | 20x0,80 | średnie

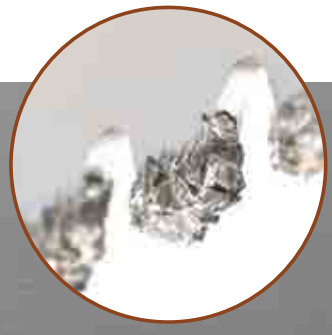
- Jakość
- szerokość taśmy x grubość taśmy
- podziałka zębów

Honsberg Cerrus Gulleted

Segmentowo posypane węglikami spiekanymi narzędzie specjalne

Nasze rozwiązanie dla	• Opony samochodowe • Gazobeton, płytki grafitowe
Zalety	• Łatwa obsługa • Bardzo gładka powierzchnia
Cechy	• Segmentowa krawędź tnąca z końcówką • Posiada dużą ilość wieloostrzowych ziaren węglików spiekanych • Różne wielkości ziarna do różnych zastosowań

Nr art.	Szerokość taśmy x grubość taśmy		Odstępy między segmentami	Wielkość ziarna	
371					
	mm	inches	mm		
006050	6 x 0,50	1/4 x .020	8	średni	1000
010065	10 x 0,65	3/8 x .025	12	średnio gruby	1500
013050	13 x 0,50	1/2 x .020	12	średni	1000
013065	13 x 0,65	1/2 x .025	12	średni / średnio gruby	1000 / 1500
020080	20 x 0,80	3/4 x .032	12	średni / gruby	1000 / 2000
025090	25 x 0,90	1 x .035	12	średni / średnio gruby / gruby / bardzo gruby	1000 / 1500 / 2000 / 2500
032090	32 x 0,90	1 1/4 x .035	14	surowy	2000
032110	32 x 1,10	1 1/4 x .042	14	surowy	2000
038110	38 x 1,10	1 1/2 x .042	14	surowy	2000
041130	41 x 1,30	1 5/8 x .050	14	surowy	2000



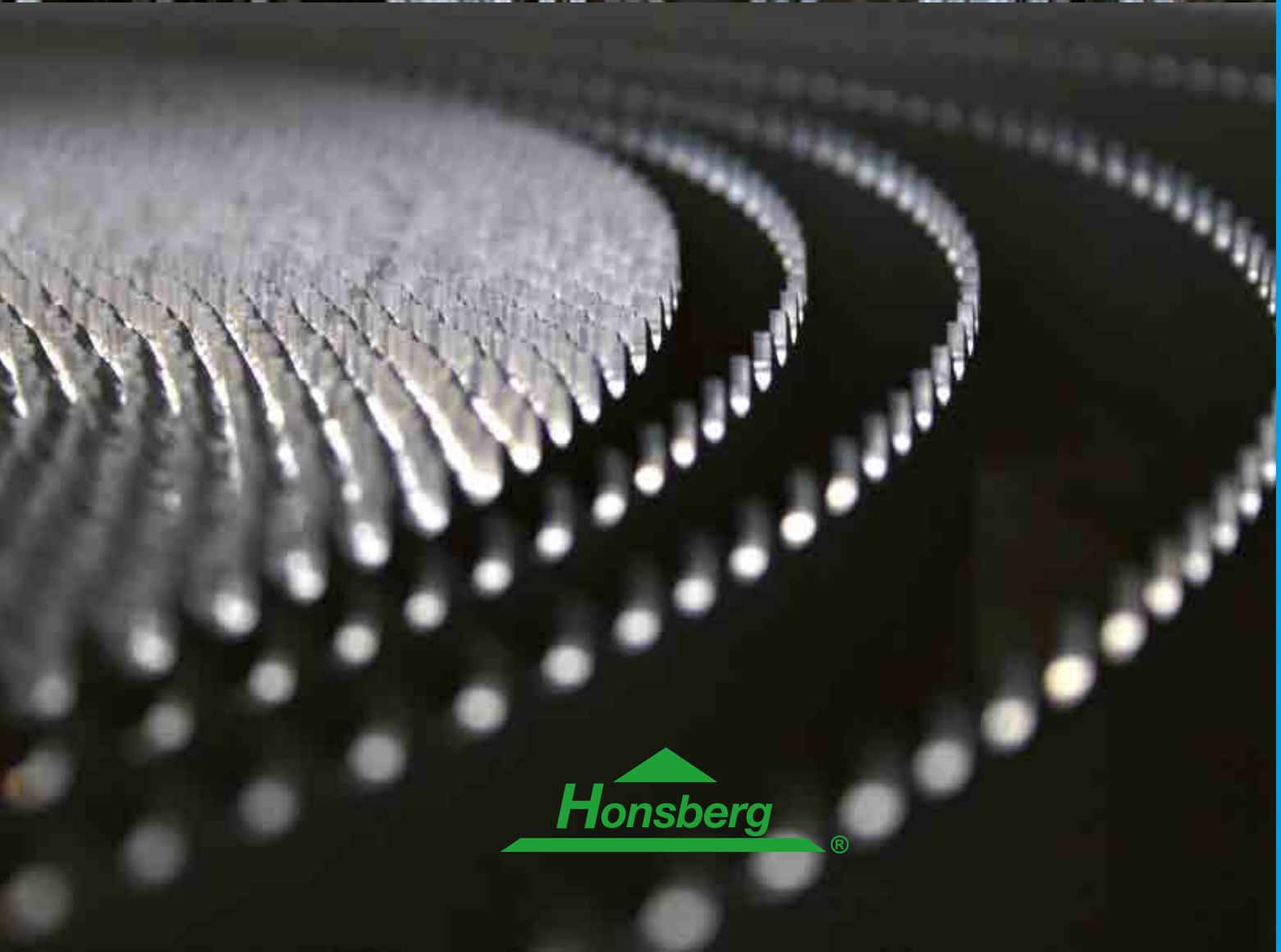
Honsberg®

Cerrus Gulleted

Numer artykułu: 371 01 0065 1500

Przykład: Cerrus przeżuty | 10x0,65 | średnio gruby

- Jakość
- szerokość taśmy x grubość taśmy
- podziałka zębów


Honsberg®

Piły taśmowe do stali narzędziowej
Szwedzka stal wysokiej jakości

- **Taśma do piłowania stali narzędziowej z taśmy stalowej ze strukturą pin-point (gęstość węglików 30-50 ziaren węglików na 100 μm^2)**
- **Dobra odporność na ścieranie jest osiągana dzięki twardym węglikom żelaza na wierzchołku zęba i w paśmie nośnym**
- **Specjalna obróbka cieplna materiału podkładowego**

Jednostki opakowaniowe	Zwoje od 30 m do ok. 100 m, w zależności od szerokości pasma taśmy zgrzewane bez końca
Szerokość pasma	6-25 mm
Formy zębów	K, S → 66
Rozstawy zębów	Vario Normalna
Jakość	Szwedzka stal węglowa wysokostopowa stal narzędziowa 64–65 HRc

Honsberg Extra

Taśma tnąca do prostego zastosowania w warsztacie do maks. prędkości taśmy 150 m/min

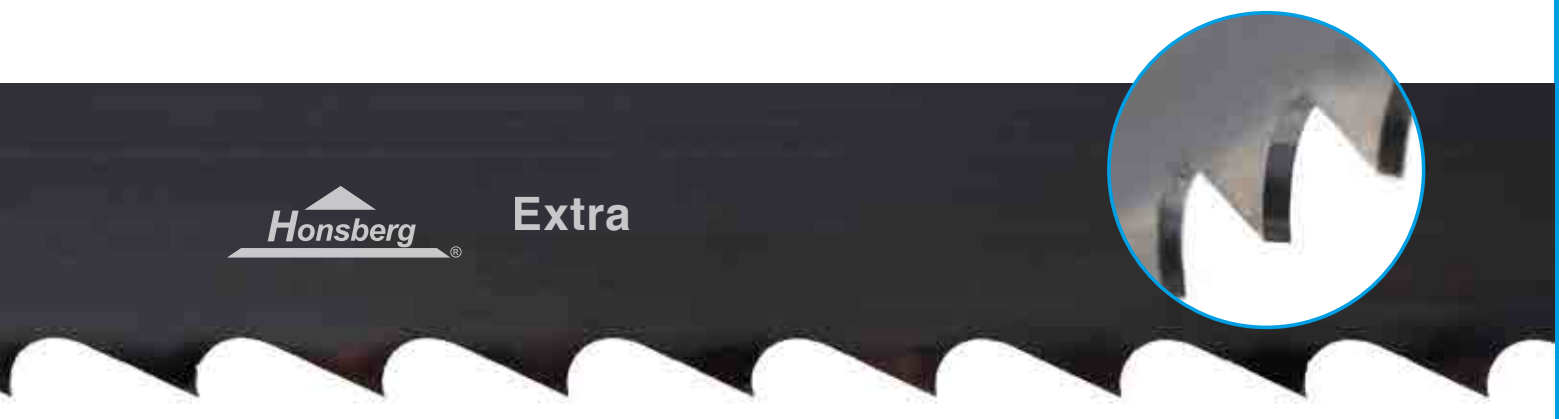
Nasze rozwiązanie dla
- Majsterkowanie i małe warsztaty
- Rury, profile i materiały pełne o małych i średnich wymiarach
- Stale niestopowe, metale nieżelazne, drewno

Zalety
- Ekonomiczna piła taśmowa
- Dobra zgrzewalność

Cechy
- Elastyczna szwedzka stalowa taśma nośna
- Ultrautwardzone końcówki zębów

Nr art.	Szerokość taśmy x grubość taśmy		Podziałka zębów w ZpZ / tpi			
511			0200	0300	0400	0600
	mm	inches	2	3	4	6
006065	6 x 0,65	1/4 x .025			K	K
008065	8 x 0,65	5/16 x .025			K	K
010065	10 x 0,65	3/8 x .025		K	K	K
013065	13 x 0,65	1/2 x .025			K	K
016080	16 x 0,80	5/8 x .032		K	K	
020080	20 x 0,80	3/4 x .032			K	
025090	25 x 0,90	1 x .035	K	K	K	
Długość natarcia podziałka zębów			200 – 400	120 – 200	80 – 120	50 – 80

Nr art.	Szerokość taśmy x grubość taśmy		Podziałka zębów w ZpZ / tpi						
510			0400	0600	0800	1000	1400	1800	2400
	mm	inches	4	6	8	10	14	18	24
006065	6 x 0,65	1/4 x .025		S	S	S	S	S	S
008065	8 x 0,65	5/16 x .025		S	S	S	S	S	S
010065	10 x 0,65	3/8 x .025		S	S	S	S	S	S
013065	13 x 0,65	1/2 x .025		S	S	S	S	S	S
016080	16 x 0,80	5/8 x .032	S	S	S	S	S		
020080	20 x 0,80	3/4 x .032		S	S	S	S	S	
025090	25 x 0,90	1 x .035		S	S	S	S		
Długość natarcia podziałka zębów			80 – 120	50 – 80	40 – 60	30 – 50	20 – 40	10 – 15	5 – 10



Numer artykułu: 510 010065 0400
Przykład: Extra 10x0,65 4 ZpZ/tpi

- Jakość
- Szerokość taśmy x grubość taśmy
- Podziałka zębów

Honsberg Super

Taśma tnąca do prostego zastosowania w warsztacie do maks. prędkości taśmy 150 m/min

Nasze rozwiązanie dla	• Małe i średnie warsztaty • Rury, profile i materiały pełne o małych i średnich wymiarach • Stale niestopowe, metale nieżelazne, drewno
Zalety	• Ekonomiczna piła taśmowa • Dobra zgrzewalność • Zwiększona wydajność cięcia i lepsza trwałość cięcia
Cechy	• Podkład wykonany ze stali stopowej poddanej specjalnej obróbce cieplnej • Utwardzone końcówki zębów

Nr art.	Szerokość taśmy x grubość taśmy		Podziałka zębów w ZpZ / tpi		
521			0300	0400	0600
	mm	inches	3	4	6
006065	6 x 0,65	1/4 x .025		K	K
008065	8 x 0,65	5/16 x .025			K
010065	10 x 0,65	3/8 x .025		K	K
013065	13 x 0,65	1/2 x .025	K	K	K
016080	16 x 0,80	5/8 x .032		K	
020080	20 x 0,80	3/4 x .032	K	K	
025090	25 x 0,90	1 x .035		K	K
Długość natarcia podziałka zębów			120 – 200	80 – 120	50 – 80

Nr art.	Szerokość taśmy x grubość taśmy		Podziałka zębów w ZpZ / tpi						
520			0400	0600	0800	1000	1400	1800	2400
	mm	inches	4	6	8	10	14	18	24
006065	6 x 0,65	1/4 x .025		S	S	S	S	S	S
008065	8 x 0,65	5/16 x .025		S	S	S	S	S	S
010065	10 x 0,65	3/8 x .025		S	S	S	S	S	S
013065	13 x 0,65	1/2 x .025		S	S	S	S	S	S
016080	16 x 0,80	5/8 x .032	S	S	S	S	S		S
020080	20 x 0,80	3/4 x .032		S	S	S	S	S	
025090	25 x 0,90	1 x .035	S	S	S	S	S		
Długość natarcia podziałka zębów			80 – 120	50 – 80	40 – 60	30 – 50	20 – 40	10 – 15	5 – 10

Numer artykułu: 520 010065 0400
Przykład: Super 10x0,65 4 ZpZ/tpi

- Jakość
- Szerokość taśmy x grubość taśmy
- Podziałka zębów

Honsberg
IN GERMANY
SENIOR
HSS

Honsberg Senior Brzeszczot piły maszynowej

Linia produktów 332

- **Ząb standardowy: kąt natarcia 0°**
- **Brzeszczot uniwersalny**

- Dla szerokiego zakresu obszarów cięcia
- Najwyższa żywotność nawet przy wysokich zakresach wytrzymałości
- Idealny do stosowania z wieloma różnymi materiałami i przekrojami
- Brzeszczot zapewniający optymalną wydajność cięcia

Asortyment produktów > www.honsberg.de

Honsberg Gamma Brzeszczot piły maszynowej

Linia produktów 334

- **Ząb standardowy: kąt natarcia 0°**
- **Brzeszczot uniwersalny**

- Wykonane ze stali sprężynowej spawanej laserowo stali HSS na zęby
- Dla dużych wydajności cięcia i posuwów
- Całkowicie niełamliwy dla maksymalnego bezpieczeństwa w miejscu pracy

Asortyment produktów > www.honsberg.de

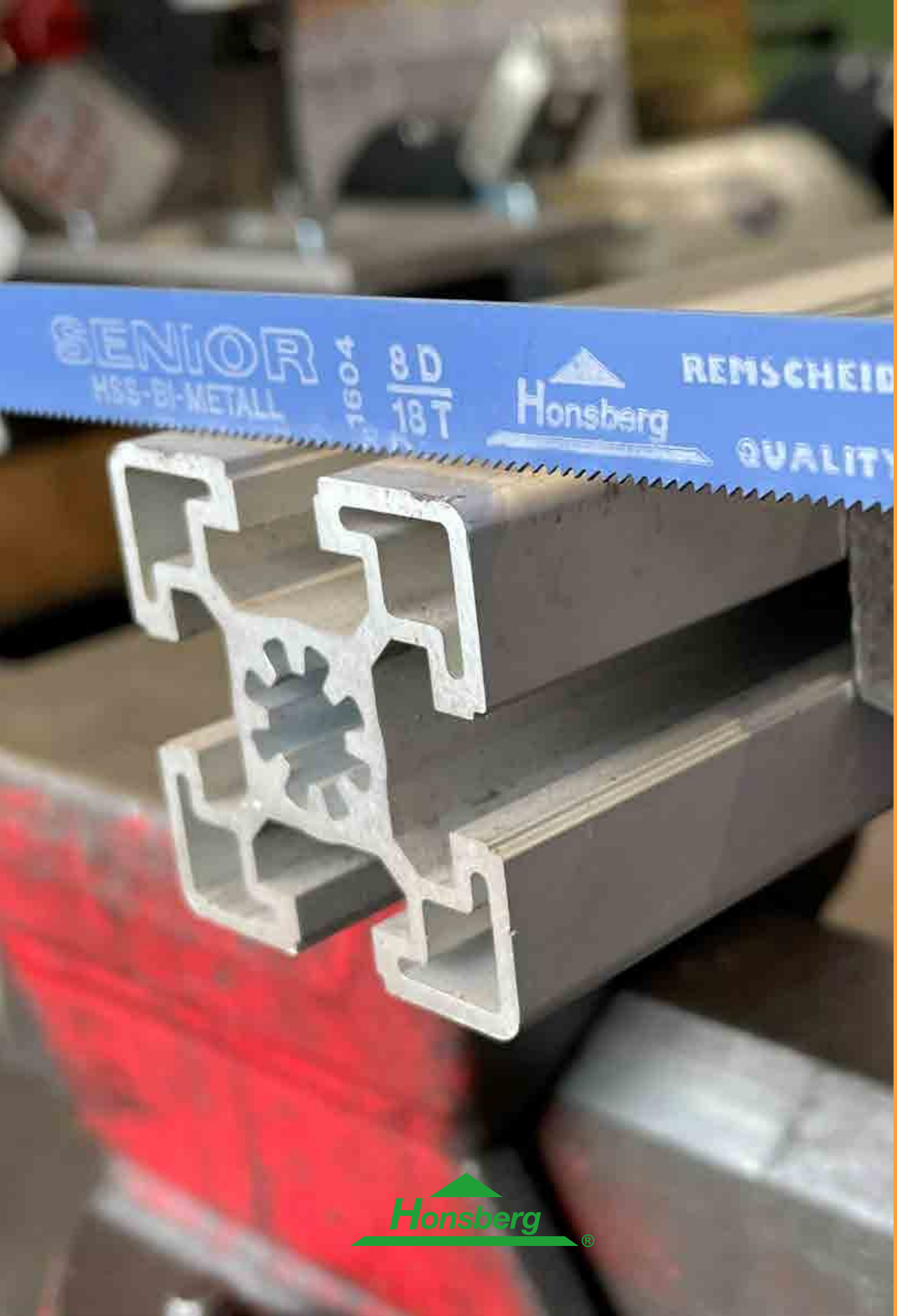
Honsberg Special 8P Brzeszczot piły maszynowej

Linia produktów 337

- **Ząb z pazurem: dodatni kąt natarcia 8°**
- **Idealne połączenie między uniwersalną tarczą pilarską i specjalnym brzeszczotem**

- Do długich cięć i twardych materiałów
- Optymalne do cięcia konstrukcji, stosowania w budownictwie oraz stali hartowanych do wytrzymałości ok. 800 N/mm^2
- Dodatek do stali nierdzewnych o przekrojach poniżej 50 mm lub ściankach rur poniżej 10 mm z odpowiednią podziałką zębów

Asortyment produktów > www.honsberg.de


SENIOR
HSS-BI-METALL
1604
8 D
18 T
Honsberg
REMSCHEID
QUALITY

Honsberg®

Honsberg Senior HSS Brzeszczot piły ręcznej

- **Zalecane dla wysokostopowych stali narzędziowych**
- Molibdenowa stal szybkotnąca, w pełni hartowana, bardzo dobre trzymanie krawędzi, długa żywotność

	Szerokość taśmy x grubość taśmy		Ząb	
No.	mm	Inches	ZpZ / tpi	szt.
3420250802400	300 x 25 x 0,80	12 x 1 x.032	24	**50**

Honsberg bimetal Brzeszczot piły ręcznej

- **Zalecane dla wszystkich materiałów**
- Ostrze zęba wykonane z molibdenu HSS oraz taśmy nośnej wykonanej z obrobionej stali stopowej
- Odporny na zużycie, niełamliwy, z doskonałym zachowaniem krawędzi

	Szerokość taśmy x grubość taśmy		Ząb	
No.	mm	Inches	ZpZ / tpi	szt.
3440130631800	300 x 13 x 0,63	12 x 1/2 x.025	18	**100**
3440130632400	300 x 13 x 0,63	12 x 1/2 x.025	24	**100**
3440130633200	300 x 13 x 0,63	12 x 1/2 x.025	32	**100**

Honsberg Wolfram Brzeszczot piły ręcznej

- **Zalecany do stali i wszystkich metali nieżelaznych**
- brzeszczot do piły ręcznej z zębami twardymi, wykonany ze stali narzędziowej z domieszką wolframu
- dwustronne uzębienie
- idealny brzeszczot dla majsterkowicza

	Szerokość taśmy x grubość taśmy		Ząb	
No.	mm	Inches	ZpZ / tpi	szt.
3450250802400	300 x 25 x 0,80	12 x 1 x.032	24	**50**

Honsberg Anker Brzeszczot piły ręcznej

- **Zalecany do stali miękkich, Tworzywa sztuczne i metale nieżelazne**
- brzeszczot piły ręcznej z twardymi zębami, wykonany ze stali narzędziowej z ograniczeniem wyginania się
- dwustronne uzębienie
- idealny dla prostych prac warsztatowych

	Szerokość taśmy x grubość taśmy		Ząb	
No.	mm	Inches	ZpZ / tpi	szt.
3460250802400	300 x 25 x 0,80	12 x 1 x.032	24	**50**

Akcesoria serwisowe

Miernik napięcia taśmy

Dzięki naszemu urządzeniu do pomiaru naprężenia taśmy Honsberg pomiar naprężenia taśmy tnącej w maszynie będzie łatwy.

Scan me

Refraktometr

Nasz refraktometr pomoże należycie nadzorować właściwe stężenie środka chłodząco-smarującego, ponieważ ma ono znaczący wpływ na wydajność cięcia.

Scan me

Miernik posuwu

Honsberg VM-500-1 umożliwia szybki, dokładny i łatwy pomiar prędkości posuwu podczas procesu piłowania.

Urządzenie do pomiaru prędkości taśmy

Miernik prędkości taśmy podaje poprzez prostą aplikację dokładną prędkość taśmy piły.

Scan me

Olej do cięcia

Olej do cięcia HM-2 firmy Honsberg został opracowany specjalnie dla systemów mikrodozowania w piłach taśmowych. W ten sposób można również osiągnąć maksymalną żywotność taśm pił z systemami MMKS.

Klin

Klin Honsberg z hartowanej stali zapobiega zakleszczeniu piły taśmowej w kanale cięcia.

Scan me

Szczotki do wiórów

Okrągłe szczotki druciane i nylonowe firmy Honsberg są idealnymi szczotkami do wiórów dla Państwa piły taśmowej. Oczyszczają one przestrzenie między zębami i w ten sposób przyczyniają się do zwiększenia żywotności brzeszczotów.

Rozwiązania cyfrowe

Strona główna HONSBERG

Wiodąca technologia pił taśmowych niemieckiej produkcji od 1798 r.

Scan me

WEBcut

WEBcut pomaga wykwalifikowanemu użytkownikowi obliczyć parametry piły taśmowej w oparciu o maszyny, materiały, wymiary i inne kryteria.

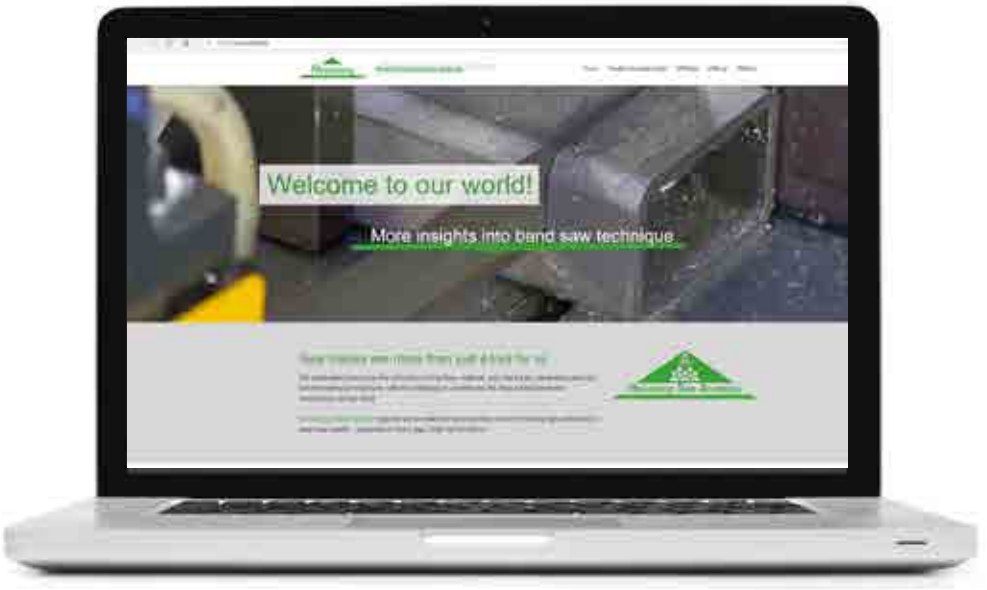
Bezpłatnie!

Scan me

HONSBERG Saw Academy

Akademia poświęcona jest piłowaniu i zawiera wiele spostrzeżeń na temat technologii pił taśmowych, rozwiązywania problemów i zaplecza technicznego, których nie znajdziesz nigdzie indziej.

Scan me



My-Honsberg

Nasza baza danych wyłącznie dla autoryzowanych dealerów z oryginalnymi funkcjami marketingowymi Honsberg.

Scan me

Technologia
Geometrie zębów bimetal

Ząb standardowy (S)

Forma zęba o kącie natarcia 0°. Nadaje się szczególnie do cięcia materiałów o krótkich naprężeniach, materiałów niskostopowych oraz materiałów o małych i średnich wymiarach Przekroje poprzeczne materiału pełnego oraz rur i profili.

Ząb z pazurem (K), (D)

Ząb z pazurem z dodatnim kątem natarcia 10° lub 16° K+, duża, wydłużona komora wiórowa. W związku z tym najlepiej jest stosować go do obróbki metali nieżelaznych, stali o niskiej zawartości węgla oraz stopów Cr-Ni.

Ząb główny (M), (R)

Ząb główny M z dodatnim kątem natarcia 10° lub R 16° szlifowane końcówki zębów z fazowanym, prostym zębem wstępnym i dwoma zębami wtórnymi ustawionymi pod kątem. Specjalna geometria zębów umożliwia ekonomiczne cięcie materiałów wysokostopowych i ultrawysokostopowych stali za pomocą bimetalowych taśm tnących.

Ząb profilowany (P)

Ząb profilowany o dodatnim kącie natarcia 6° ma dłuższy ciąg tylnej części zębów. Dzięki swojej specjalnej geometrii nadaje się szczególnie do profili i belek posiadających własne naprężenie.

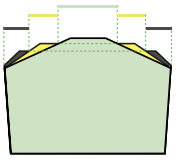
Ząb rurowy (PP)

Ząb PIPE o dodatnim kącie natarcia 6° ma dłuższy grzbiet tylnych zębów i rowek wiórowy. Dzięki specjalnej geometrii jest szczególnie przydatny do zastosowań w rurach grubościennych.

Technologia

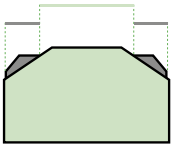
Geometrie zębów z węglika spiekanego

Ząb Sinus TAP (TAP)



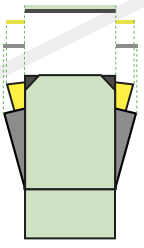
Brzeszczot z dodatkiem węglików spiekanych z grupą 3 zębów (frez wstępny, frez środkowy, frez końcowy) i dodatnim kątem natarcia, jest szczególnie przydatny dla stali narzędziowej, nierdzewnej stali szybkotnącej, stali chromowo-niklowej, stopów podstawowych, aluminium oraz wszystkich innych gatunków stali o wytrzymałości do ok. 1600 N/mm^2.

Ząb Sinus TSN (TSN)



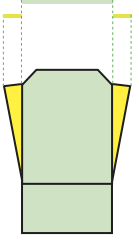
Brzeszczot z węglików spiekanych z obcinaniem wstępnym i wtórnym oraz kątem natarcia 0°, szczególnie nadaje się do materiałów utwardzanych indukcyjnie / przelotowo o twardości od 50 HRc do 64 HRc, które są przecinane na lekkich piłach taśmowych dla stali o wytrzymałości do ok.1600 N/mm^2.

Ząb Sinus SET Xtreme (TXS)



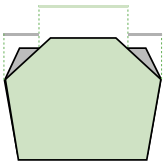
Taśma tnąca z węglików spiekanych z ograniczeniem stopnia i odpowiednim dodatnim kątem natarcia; szczególnie nadaje się do cięcia materiałów poddanych naprężeniom własnym, do wytrzymałości materiału ok. 1600 N/mm^2.

Ząb Sinus nSET (TSS)



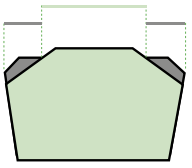
Brzeszczot z nachylonymi zębami posiadający dodatki z węglika spiekanego, bez ograniczenia stopni oraz posiadający dodatni kąt natarcia nadaje się do szerokiego zakresu materiałów do wytrzymałości materiału ok. 1600 N/mm^2.

Sinus ProBalance Tooth (TPB)



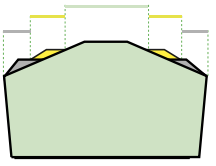
Brzeszczot z zębami trapezowymi z węglików spiekanych jest predestynowany do piłowania materiałów pełnych, rur, rur kwadratowych i stali profilowej od nisko do wysokostopowych.

Sinus TNF-2 Ząb (TNF-2)



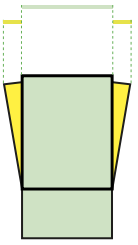
Brzeszczot z węglików spiekanych z nacięciami wstępnymi i końcowymi jest zoptymalizowany na potrzeby cięcia metali nieżelaznych, w szczególności aluminium, zarówno bloków, płyt jak i nadlewów, które można łatwo przecinać.

Ząb Sinus TNF-3 (TNF-3)



Brzeszczot z węglików spiekanych z frezem wstępnym, środkowym i końcowym nadaje się szczególnie dobrze do piłowania bloków i płyt wykonanych z metali nieżelaznych, w szczególności aluminium. Unikalna geometria zębów zapewnia doskonałą powierzchnię cięcia.

Ząb Sinus TCO (TCO)



Taśma tnąca/ brzeszczot z węglików spiekanych bez fazowanego cięcia wstępnego nadaje się do cięcia gazobetonu i materiałów izolacyjnych.

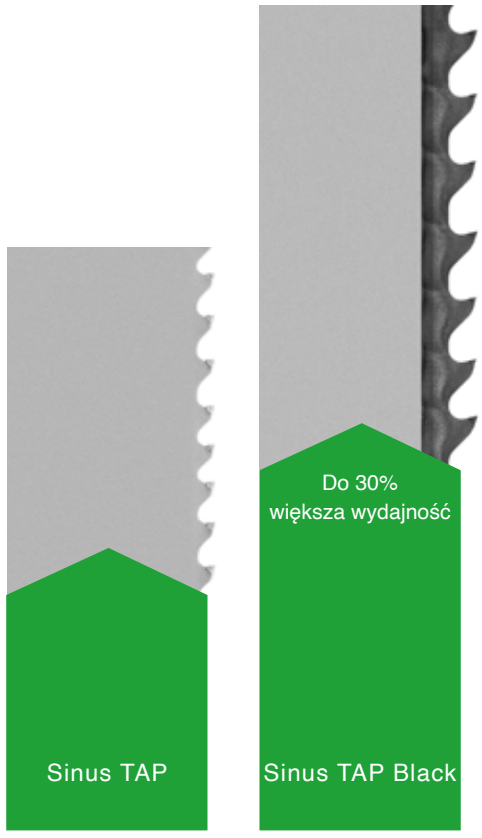
Honsberg wersja specjalna
Powłoka wielowarstwowa PVD

Powłoka wielowarstwowa PVD stanowi specjalny sposób uszlachetnienia naszych pił taśmowych.
Oferujemy je do szerokiej gamy naszych pił taśmowych z bimetalu i węglików spiekanych.

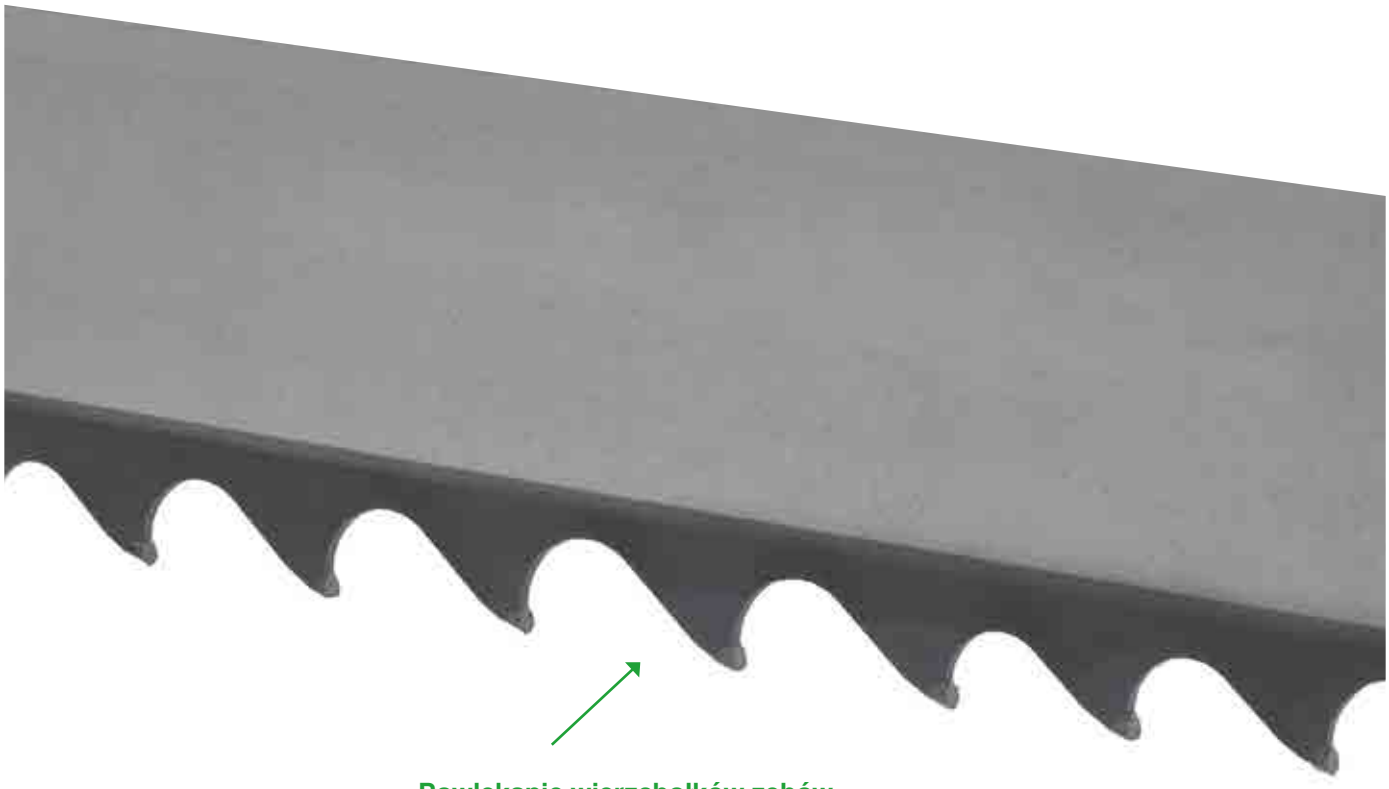
Zalety
- lepszy przepływ wiórów w komorze zębowej
- większy posuw i prędkość skrawania

Optymalny zakres zastosowania
- Materiały wysokostopowe do ultra wysokostopowych
- Materiały trudne do obróbki mechanicznej
- Materiały powyżej 1400 N/mm^2

Wykonanie
- dostępne dla taśm pił w jakości bimetalu i węglików spiekanych



Wielowarstwowa powłoka PVD firmy Honsberg Powłoka



Powlekanie wierzchołków zębów

Honsberg wersja specjalna

Impact Plus — wysokiej jakości obróbka krawędzi

HONSBERG Impact Plus — High-End
Wykończenie krawędzi jest połączone z tylną krawędzią gotowego brzeszczotu piły taśmowej. Ta specjalna konstrukcja pozwala nam zredukować efektywną długość kontaktu – „długość kanału tnącego" – i zoptymalizować proces cięcia, co daje następujące korzyści.

Zalety

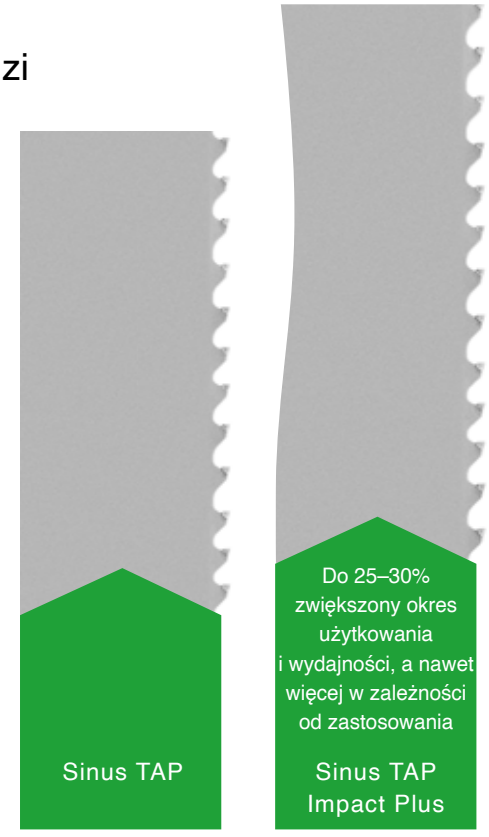
- optymalizacja siły skrawania poprzez skracanie długości roboczej taśmy piły
- lepsze cięcie swobodne w kanale tnącym
- przedłużona żywotność

Optymalny zakres zastosowania

- materiały o wysokiej wytrzymałości
- stale odporne na rdzę i kwasy jak również stopy egzotyczne
- materiały o długości kanału tnącego powyżej 200 mm

Wykonanie

- dostępne dla brzeszczotów do pił taśmowych w jakości bimetalicznej i węglików spiekanych.



**Honsberg Impact Plus -
Wysokiej jakości obróbka krawędzi**

Serwis Honsberg
Technologia aplikacji

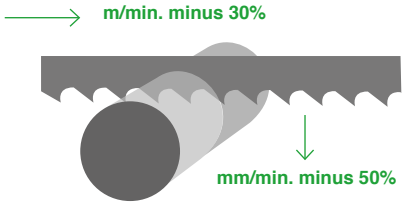
Nasz dział techniki użytkowej chętnie udzieli Państwu informacji na temat technicznych możliwości precyzyjnego i efektywnego oddzielania materiałów. Chętnie omówimy również Państwa procesy cięcia i w miarę możliwości zoptymalizujemy je na miejscu.

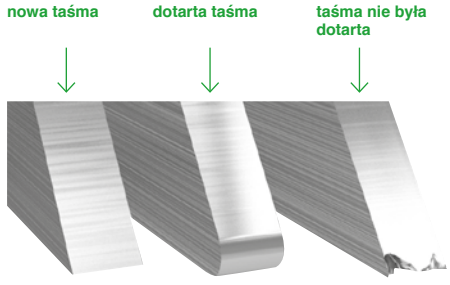
Zalecamy następujące warunki dotarcia:

Dotarcie nowej piły taśmowej

Żywotność taśmy piły zależy w głównej mierze od prawidłowego i kontrolowanego docierania taśmy piły.

- Należy wybrać prawidłowe wartości referencyjne prędkości cięcia. Vc (m/min.) i posuw Vf (mm/min.) na podstawie danych cięcia Oprogramowanie HONSBERG WEBcut.
- Rozpocząć od 70% normalnej prędkości cięcia i 50% prędkości regularnego posuwu (patrz grafika).
- Po obróbce powierzchni materiału litego o powierzchni 300–500 cm^2 w zależności od materiału lub w przypadku 15 minutowej obróbki rur i profili można stopniowo ustawiać parametry na wartości referencyjne.
- W przypadku pił taśmowych z węglików spiekanych głębokość cięcia wynosi 1500–2000 cm^2 powierzchni materiałów pełnych do czasu, gdy parametry mogą zostać ustawione na wartości referencyjne.



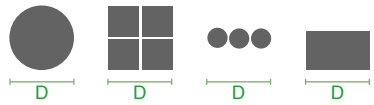


Instrukcje bezpieczeństwa
podczas montażu i przechowywania

Podczas użytkowania i przechowywaniu brzeszczotów do metalu firmy Honsberg należy dla własnego bezpieczeństwa przestrzegać następujących wskazówek.

- Należy zachować ostrożność przy otwieraniu zgrzewanych taśm piłowych, ponieważ w są one na czas transportu naprężone. Informacje na ten temat są dostępne na życzenie.
- Podczas rozpakowywania i montażu narzędzi należy zawsze nosić obuwie ochronne, rękawice robocze, kask i okulary ochronne.
- Ważne jest, aby zdjąć osłonę zębów taśm tnących dopiero po zamontowaniu ich na maszynie.
- W przypadku pił taśmowych należy zamknąć osłonę wirnika w trakcie użytkowania.
- Jeżeli jest to technicznie możliwe, podczas wymiany taśmy należy wyłączyć maszynę wyłącznikiem głównym.
- Dalsze wskazówki dotyczące bezpieczeństwa można znaleźć w instrukcji obsługi producenta maszyny.

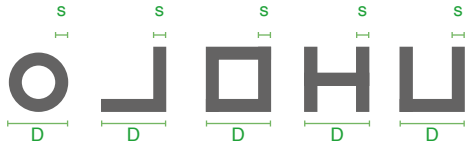
Technologia
podziałka zębów



Podziałka zębów: materiał pełny

Stal narzędziowa i bimetal

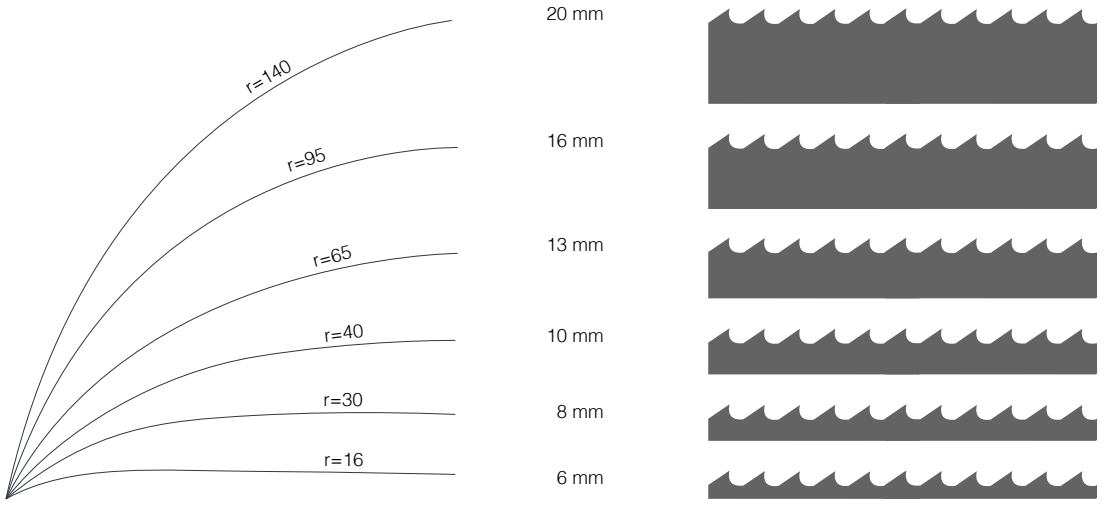
D	tpi	D	tpi
< 10 mm	14	< 25 mm	10/14
10 – 30 mm	10	15 – 40 mm	8/12
30 – 50 mm	8	25 – 50 mm	6/10
50 – 80 mm	6	35 – 70 mm	5/8
80 – 120 mm	4	40 – 90 mm	5/6
120 – 200 mm	3	50 – 120 mm	4/6
200 – 300 mm	2	80 – 150 mm	3/4
300 – 700 mm	1,25	130 – 350 mm	2/3
>600mm	0,75	150 – 450 mm	1,5/2
		200 – 600 mm	1,1/1,6
		> 500 mm	0,75/1,25



Podziałka zębów: konstrukcje

	D										
S	**10**	**20**	**40**	**60**	**80**	**100**	**120**	**150**	**200**	**300**	**500**
0,5	12/16 P	12/16 P									
1	12/16 P	12/16 P	12/16 P								
2		12/16 P	12/16 P	12/16 P	12/16 P	12/16 P	8/11 P	8/11 P	8/11 P	8/11 P	5/7 P
3		12/16 P	12/16 P	12/16 P	8/11 P	8/11 P	8/11 P	8/11 P	5/7 P	5/7 P	5/7 P
4		12/16 P	12/16 P	8/11 P	8/11 P	8/11 P	7/9P 5/7 P	7/9P 5/7 P	5/7 P	5/7 P	4/6 P
5		12/16 P	12/16 P	8/11 P	7/9 P	7/9P 5/7 P	7/9P 5/7 P	5/7 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P
6		12/16 P	8/11 P	8/11 P	7/9 P	7/9P 5/7 P	5/7 P	5/7 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P
8		12/16 P	8/11 P	8/11 P	7/9P 5/7 P	5/7 P	5/7 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P
10			8/11 P	7/9P 5/7 P	5/7 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P
12			7/9P 8/11 P	7/9P 5/7 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P
15			7/9P 8/11 P	7/9P 5/7 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P
20				7/9P 4/6 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P	3/4 P
30					4/6 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P	3/4 P
50								4/6 P	3/4 P	3/4 P	2/3 P
80									3/4 P	2/3 P	2/3 P
> 100										2/3 P	1,5/2

Piły konturowe - tabela minimalnych promieni



FSC

WÄLDER FÜR IMMER FÜR ALLE™

Klimaneutral
Druckprodukt
ClimatePartner.com/14122-2203-1019

HONSBERG
Metallsägen GmbH

Auf dem Knapp 42
42855 Remscheid
Germany

+49 2191 373-770
+49 2191 373-799

info@honsberg.de
www.honsberg.de

Scan me

LLOYD'S REGISTER QUALITY ASSURANCE · ISO9001 · UKAS MANAGEMENT SYSTEMS 001